

Produktinformation | Merbenit ST40 / VP 3415

Merbenit ST40 / VP 3415 ist ein spritzbarer, elastischer, 1-Komponenten Klebe- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymerbasis. Mit Hilfe einer speziellen Pistole kann Merbenit ST40 / VP 3415 als Raupe aufgetragen oder versprüht werden. Alle Strukturarten nach OEM (Original Equipment Manufacturer) können eingestellt werden. Merbenit ST40 / VP 3415 eignet sich hervorragend für grossflächige Verklebungen, spritzbare Naht- und Fugenabdichtungen, Unterbodenschutz bei Fahrzeugen.

Produktvorteile:

- Einkomponentig
- Einfache Verarbeitung
- Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten
- Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Sehr breites Haftspektrum, auch ohne Primer und Haftvermittler
- Kann auch auf feuchte Untergründe appliziert werden
- Nahezu geruchsfrei
- Anstrichverträglich (auch Nass-in-Nass möglich)
- Zum Pulver- oder Thermolackieren kurzzeitig bis +200 °C beständig
- Korrigierbar
- Spalt- und rissüberbrückend
- Schleif- und lackierfähig
- Dauerelastisch von -40 °C bis +90 °C
- Sehr gute Dichteigenschaften
- Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Gut beständig gegen Wasser, Salzwasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- Nicht korrosiv auf den Oberflächen
- Korrosionsschützend
- Schlag- und vibrationsfest (schockabsorbierend)
- Schalldämmend

Verarbeitung:

- Merbenit ST40 / VP 3415 kann direkt aus der Kartusche (Hand- oder Druckluftpistole) gesprüht, mit Spatel oder Pinsel, als Rundraupe in Streifen aufgetragen werden. Falls eine Materialeite diffusionsdurchlässig ist, kann Merbenit ST40 / VP 3415 auch flächig mit einem Zahnspachtel aufgetragen werden

Verspritzen:

- Mit einer Pistole bei der die Luft sowie die Auftragsmenge reguliert werden kann, können Spritzbilder appliziert werden. Es können alle Strukturarten nach OEM (Original Equipment Manufacturer) eingestellt werden. Durch den Spritzabstand können Breite und Begrenzung der Naht zusätzlich variiert werden. Bei großflächigen Verklebungen kann mit Aufsprühen von Wasser (ca. 10 g/m²) die Durchhärtung deutlich beschleunigt werden

Anwendungsbeispiele:

- Containerbau, Fahrzeugaufbauten, Schiffs-, Metall-, und Apparatebau, Elektro-, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik. Mit Merbenit ST40 / VP 3415 ausgeführte Nähte sind optisch identisch mit Plastisol-Nähten. Unterbodenschutz von Fahrzeugen. Grossflächige Verklebungen aller Art. Kleben von Schildern, Leisten, Verstrebungen, Profilen, Versteifungen, Halterungen, Beschlägen, Platten, Blechen, Behältern, Kästen, Kabinen, Verkleidungen, Sandwichbauteilen, Container, Aufbauten, Bodenplatten, Rahmen, Paneelen, Abdeckungen, Blenden, Manschetten und Kantenschutz
- Gut geeignete Materialien sind zum Beispiel: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Alu-eloxiert, Messing, Kupfer (Vorsicht bei hohen Temperaturen infolge Sonneneinstrahlung), Glas, Acrylglas, Keramik, Stein, Beton, ABS (evtl. Primern), PBT, PVC hart und weich, PPE, PA6.6-30, EPDM, GFK, Holz, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, chromatierte und feuerverzinkte Oberflächen

Für Materialuntergründe, die hier nicht aufgeführt sind, bitte Rückfrage über unsere Anwendungsberatung halten



Technische Daten | Merbenit ST40 / VP 3415

CHEMISCHE BASIS

- Dauerelastischer, spritzbarer, feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten Klebe- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymerbasis

TECHNISCHE DATEN

| Produktname | Merbenit ST40 / VP 3415 |
|--|--|
| Farbe | schwarz, weiß, grau |
| Verarbeitungstemperatur bei 50 % rf | +5 °C bis +40 °C |
| Volumenänderung DIN 52451 | < 10 % |
| Konsistenz | pastös, spritzbar |
| Dichte bei +23 °C | 1.38 +/- 0.03 g/cm ³ |
| Hautbildungszeit bei +23 °C, 50 % rf | ca. 20 – 35 Min. |
| Durchhärtung nach 24 Stunden, +23 °C, 50 % rf | ca. 2.5 mm |
| Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung | -40 °C bis +90 °C, kurzfristig bis +200 °C |
| Shore A Härte, DIN 53505, nach 3 Wochen Lagerung bei +23 °C und 50 % rf | 32 +/- 3 |
| Modul bei 100 % Dehnung und +23 °C, DIN 53504 S2, Lagerung 7 Tage bei +23 °C und 50 % rf | ca. 0.6 N/mm ² |
| Zugfestigkeit DIN 53504 S2, Lagerung 7 Tage bei +23 °C und 50 % rf | ca. 1.6 N/mm ² |
| Bruchdehnung DIN 53504 | > 400 % |

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

- Gut: gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- Mäßig: gegen Ester, Ketone und Aromaten
- Nicht beständig: gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe
- Absolut witterungsbeständig

PRIMERN

Bei vielen sauberen Materialoberflächen wird eine gute Haftung auch ohne Primer erzielt. Jedoch sollte immer geprüft werden, ob eine starke Medien- und Feuchtigkeitsbelastung auf das vernetzte Polymer und Material einwirken. In diesem Fall und bei porösen sowie schwierigen Oberflächen empfehlen wir immer vorab den Einsatz eines geeigneten Primers.

OBERFLÄCHENREINIGUNG

- Der Untergrund muss tragfähig, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Mit Aceton oder Isopropanol erhält man gute Resultate.

KLEBESPALT

- Optimaler Klebespalt liegt zwischen 1 – 6 mm je nach Klebefläche, Materialausdehnung, Spannung und mechanischer Belastung.

PULVERBESCHICHTUNGS- UND LACKIERPROZESSE

- Merbenit ST40 / VP 3415 kann nach dem Aushärten erhöhten Temperaturen kurzfristig ausgesetzt werden. Bei unseren Versuchen bei +200 °C, 10 Minuten oder +180 °C, 30 Minuten, konnte keine Zerstörung des Polymers festgestellt werden. Bei Nasslackierungsversuchen haben wässrige Acryllacke eine gute Haftung und Lackbild gezeigt. Es werden jedoch für beide Prozesse ausreichend Vorversuche empfohlen.

FUGEN GLÄTTEN

- Wir empfehlen vor dem Abziehen Merbenit Hybrid MS Fugenglättmittel einzusetzen.

REINIGUNG

- Reinigen Klebstoff nicht ausgehärtet: sofort mit Krepppapier und Isopropanol. Reinigen Klebstoff ausgehärtet: mechanisch.

LAGERUNG

- Im Originalgebinde fest verschlossen, trocken, lichtgeschützt und kühl, zwölf Monate lagerfähig.

GEBINDEGRÖSSEN

- 290 ml Kartusche, 600 ml Schlauchbeutel, 20 Liter Hobbock, 180 Liter Fass

DOSIERUNG

- Eine vollautomatische Dosierung ist möglich.

ARBEITS- UND UMWELTSICHERHEIT

- Kein Gefahrgut, nicht kennzeichnungspflichtig. Wichtige Informationen über Arbeits- und Umweltsicherheit und Entsorgung entnehmen Sie bitte aus dem Sicherheitsdatenblatt.

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie – auch in patentrechtlicher Hinsicht – übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche.

Im übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt geprüft und freigegeben durch merz+benteli ag, CH-Niederwangen/Bern