

Arbeitsanleitung Kleben und Dichten mit

**Merbenit**® **MB55**



**Merbenit**®  
marine

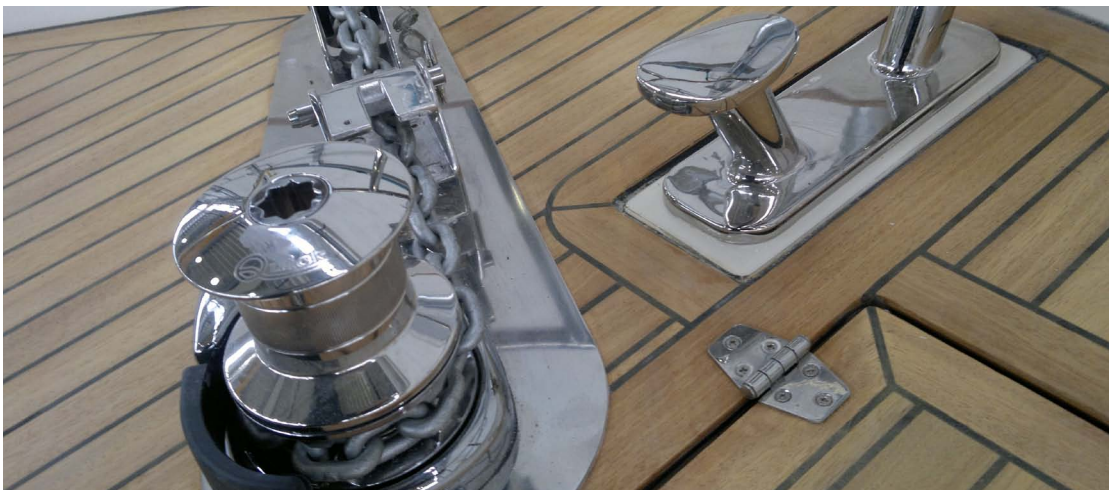
SWISS MADE



Vor dem Klebprozess müssen sämtliche Füge­teile entsprechend der Anwendung vorbereitet werden. Die Oberflächenbehandlung der Füge­teile richtet sich nach Art und Zustand der geplanten Anwendung und dabei auftretenden Belastungen sowie der Art des verwendeten Klebstoffes. Im Folgenden wird die Oberflächenbehandlung verschiedener Materialien dargestellt, wenn sie mit Merbenit MB55 verklebt werden sollen. Dies gilt sowohl für die Deckoberfläche wie auch für die Rückseite (Haftfläche) von vorgefertigten Stabdeckplatten.



Kleben und Abdichten von Deckbeschlägen, Winschen, Klampen, Anschlussfugen, u.s.w.



**Merbenit**<sup>®</sup> marine

SWISS MADE

Substrate	Preparation / pre-treatment / post-treatment
Aluminium und Stahl neu	1. Reinigen und Entfetten*
Aluminium und Stahl alt	<ol style="list-style-type: none"> <li>Schadhafte Stellen auswechseln</li> <li>Reinigen und Entfetten*</li> <li>Oberfläche abschleifen oder Sandstrahlen. Rost und lose Stellen müssen vollständig entfernt werden.</li> <li>Reinigen und entfetten*</li> </ol>
Glasfaserverstärkter Kunststoff neu	1. Reinigen und Entfetten*
Glasfaserverstärkter Kunststoff alt	<ol style="list-style-type: none"> <li>Schadhafte Stellen auswechseln</li> <li>Reinigen und Entfetten*</li> <li>Oberfläche abschleifen.</li> <li>Reinigen und entfetten (geeignet sind z.B. Ethanol / Isopropanol)</li> </ol>
Holz unbehandelt	<ol style="list-style-type: none"> <li>Haftfläche anschleifen (Körnung 80-120)</li> <li>Schleifstaub entfernen (Saugen / Fegen,...)</li> <li>Bei Anwendungen im Aussenbereich das Holz mit Haftvermittler SP vorbehandeln. Abluftzeit minimal 60 Minuten, max. 4h.</li> </ol>
Holz alt	<ol style="list-style-type: none"> <li>Schadhafte Stellen auswechseln</li> <li>Haftfläche anschleifen (Körnung 80-120)</li> <li>Schleifstaub entfernen (Saugen / Fegen,...)</li> <li>Bei Anwendungen im Aussenbereich das Holz mit Haftvermittler SP vorbehandeln. Abluftzeit minimal 60 Minuten, max 4h.</li> </ol>
Holz lackiert	1. Reinigen und Entfetten*

\*geeignet sind z.B. Ethanol / Isopropanol

Nach der Oberflächenbehandlung ist dafür Sorge zu tragen, dass die vorbereitete Haftfläche vor erneuter Verschmutzung schützen. Falls nötig muss die Fläche vor dem Abdichten / Verkleben erneut gereinigt werden.

Die Oberfläche soll nach der Oberflächenbehandlung gut benetzbar und klebbar sein. Durch die Oberflächenbehandlung werden undefinierte Schichten entfernt und der Grundwerkstoff liegt als Haftfläche vor.

Die Langzeitbeständigkeit der Verklebung wird durch eine korrekte Oberflächenbehandlung deutlich verbessert.



**Merbenit**  
 marine  
 SWISS MADE

## Verkleben mit **Merbenit MB55** 0575

Folgende Punkte müssen vor dem Verkleben beachtet und eingehalten werden:

- Sämtliche Kontaktstellen von Merbenit MB55 zu systemfremden Kleb-/Dichtstoffen, insbesondere unausgehärtete PU's sind zu verhindern.
- Die zu verklebenden Teile wie auch der Klebstoff selber müssen akklimatisiert werden und während dem Arbeitsprozess dieselbe Temperatur aufweisen.
- Während der Verklebung muss die Arbeitsfläche vor Sonneneinstrahlung und Regen geschützt werden.
- Die Temperaturen müssen während dem Arbeitsprozess und bis zur vollständigen Aushärtung zwischen +5°C und +40°C liegen.

*Nach der Vorbereitung der Fügeteile wird Merbenit MB55 wie folgt verarbeitet:*

- *Falls nötig Abstandshalter positionieren.*
- *Angrenzende Untergründe mit Abdeckband abkleben.*
- *Die Düse entsprechend der geplanten Anwendung zuschneiden. Ideal sind Raupen mit ca. 5 x 5 mm Materialauftrag oder Dreiecksdüsen mit einer Öffnung von 8 x 10 mm.*
- *Die Fügeteile müssen innerhalb der Verarbeitungszeit von 10 Minuten gefügt und fixiert werden.*
- *Ausquillendes Material mit einem geeigneten Spatel abziehen. Merbenit MB55 kann im unausgehärteten Zustand mit Reinigungsalkohol leicht weggewischt werden.*
- *Abdeckbänder direkt nach der Verarbeitung entfernen.*
- *Die Fixiervorrichtung muss während mindestens 8h aufrechterhalten werden.*
- *Belastbar sind die verklebten Teile nach 48h.*



marine  
**Merbenit**  
SWISS MADE

## Abdichten mit **Merbenit MB55** 0575

Folgende Punkte müssen vor dem Abdichten beachtet und eingehalten werden:

- Sämtliche Kontaktstellen von Merbenit MB55 zu Systemfremden Kleb-/Dichtstoffen, insbesondere unausgehärtete PU's sind zu verhindern.
- Die abzudichtenden Teile wie auch der Dichtstoff selber müssen akklimatisiert werden und während dem Arbeitsprozess dieselbe Temperatur aufweisen.
- Während dem Abdichten muss die Arbeitsfläche vor Sonneneinstrahlung und Regen geschützt werden.
- Die Temperaturen sollen während dem Arbeitsprozess und bis zur vollständigen Aushärtung zwischen +5°C und +40°C liegen.



Nach der Vorbereitung der Arbeitsfläche wird Merbenit MB55 wie folgt verarbeitet:

- Falls nötig den angrenzenden Bereich mit einem Klebeband abgrenzen.
- Düse entsprechend der Fugenbreite zuschneiden.
- Merbenit MB55 gleichmässig, luftblasenfrei und leicht überquellend in die Fuge eintragen.
- Mit einem Spatel innerhalb der Verarbeitungszeit von 10 Minuten die Fuge glätten.
- Wenn mit Holzspatel gearbeitet wird, sollten diese 1h vor dem Fugen in Abglättmittel (neutrales Seifenwasser) eingelegt werden.
- Die Abdeckbänder entfernen und die Fuge mit dem Finger abglätten. Auch hier wird der Einsatz von Abglättmittel empfohlen. Dieses aber nur auf den Finger geben und nicht die Fuge einsprühen.

