

Thermoplastics Testing Center



UL 94 HB							
Auftraggeber :		merz+benteli ag			Material: Merbenit FS30		
Auftragsnummer :		KUEXT06518			Prüfkörper: ASTM Stab		
Auftragseingang :		01.10.13			Farbe: weiss		
Prüfdatum:		18.10.13			Konditionierung : min.48h 23 ± 2°C / 50 ± 5% rel. Feuchte		
Prüfer :		Frau La			Prüfklima: 23°C / 51% r.F.		
Qualität Probendicke (mm)	Pr.	Brennzeit		Brennweg		Brand- geschwindigkeit (mm/min)	Bemerkungen
		gesamt (sec)	ab 1.Marke (sec)	gesamt (mm)	ab 1.Marke (mm)		
4,87	1	30	-	6	-	-	
4,90	2	30	-	5	-	-	
4,71	3	30	-	7	-	-	
UL 94 HB in 5mm bestanden							
Qualität Probendicke (mm)	Pr.	Brennzeit		Brennweg		Brand- geschwindigkeit (mm/min)	Bemerkungen
		gesamt (sec)	ab 1.Marke (sec)	gesamt (mm)	ab 1.Marke (mm)		
1,95	1	30	-	10	-	-	
1,87	2	30	-	9	-	-	
1,90	3	30	-	7	-	-	
UL 94 HB in 2,0 mm bestanden							

Bestanden	Dicke (mm)	Brenngeschwindigkeit (mm/min.)
	3 bis 13	≤ 40
	< 3	≤ 75

- D= tropft während der Kontaktzeit
 DA= tropft nach der Kontaktzeit
 DI = tropft brennend während der Kontaktzeit
 DIA = tropft brennend nach der Kontaktzeit
 S= russt
 WG= brennt auf dem Netz
 EB= brennt an den Kanten