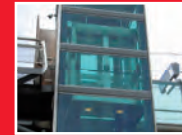


Werte erhalten und schützen.
Mit den MS-Hybrid Kleb- und
Dichtstoffspezialisten
kompromisslos in Qualität
und Leistung!



www.reiss-kraft.de

Merbenit
Spezial MS-Hybrid Kleb- und Dichtstoffe

Gomastit
Spezial MS-Hybrid Dichtstoffe

TURBO FLEX
Allround MS-Hybrid Kleb- und Dichtstoffe

Heute und in Zukunft müssen Kleb- und Dichtstoffe sehr hohe Anforderungen erfüllen! merz+benteli ag ist der erste Hersteller in Europa von MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffen. Der Produktionsstandort Schweiz bürgt für höchste Qualität, Leistung und Innovation. Seit 1986 haben unsere MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe gezeigt, und in vielen Anwendungen bewiesen, dass sie den hohen Anforderungen gerecht werden. Denn nur durch die kompromisslose Auswahl in Qualität und Leistung können die Werte am Bau erhalten und geschützt werden.

Reiß GmbH ist der Vertriebspartner für Gomastit und Merbenit in Deutschland und Österreich.



Innovative High-Tech MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe für:

- Hochbau
- Fassade
- Dach
- Fenster- und Türbau
- Elementbau
- Wintergartenbau
- Glasbau
- Wand und Boden
- Heizung-, Klima- und Lüftungstechnik
- Sanitärtechnik
- Trockenbau
- Montagebau
- Ladenbau
- Dämm- und Isoliertechnik
- Boots- und Schiffbau
- rund um den allgemeinen Wohn-, Gewerbe- und Industriebau
- Photovoltaik
- Solar
- Windkraftanlagen
- Holzbau
- Schreinereien
- Metallbau
- Fugentechnik
- Garten- und Landschaftsbau



TURBOFLEX® 4 in 1

der Allround MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoff mit dem breitesten Haftspektrum, höchste Klebkraft, schnellste Vernetzung und Sofort-Fixierformel.

Merbenit®

Spezielle MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe mit spezifischen Anwendungs- und Produkteigenschaften.

Gomastit®

Spezielle MS-Hybrid-Polymer Versiegelungs- und Dichtstoffe mit spezifischen Anwendungs- und Produkteigenschaften sowie Sonderprodukten.

Mit der Entwicklung von MS-Hybrid-Polymer ist es gelungen, die positiven Eigenschaften von flexiblen Polyurethanen, Silikonen und Acrylat-Kleb- und Dichtstoffen miteinander zu verbinden, ohne deren Schwächen zu übernehmen.

Auf den folgenden Seiten finden Sie unterschiedlich modifizierte MS-Hybrid-Polymerprodukte, die speziell abgestimmt sind auf die Konsistenz, Bruchdehnung, Shore Härte, Festigkeit, Geschwindigkeit und Sofortfixierung sowie auf spezielle Einsatzgebiete und Anforderungen. Weitere technische Parameter sowie Hafteigenschaften entnehmen Sie bitte aus den Tabellen im Katalog (Seiten 18–19). Bei Unsicherheiten oder Fragen beraten und informieren wir Sie gerne schnell und kompetent.

Produktvorteile von MS-Hybrid-Polymeren

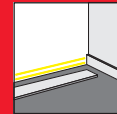
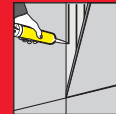
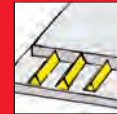
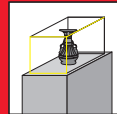
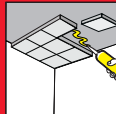
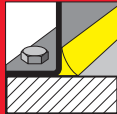
- einkomponentig
- geruchsneutral
- frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikonen
- keine umwelt- und gesundheitsgefährdende Stoffkennzeichnung
- enthält kein Wasser
- einfache Verarbeitung, auch bei hohen oder tiefen Temperaturen
- luftfeuchtigkeitsvernetzend
- einsetzbar für Innen- und Außenanwendungen
- korrigierbar
- spalt- und rissüberbrückend
- kein Aufquellen
- gute Farben- und Lackhaftung, auch Nass-in-nass
- sehr breites Haftspektrum (siehe Tabelle 18–19)
- dauerelastisch, auch bei hohen oder tiefen Temperaturen
- sehr gute Anschlussverträglichkeit zu PU-Schaum, Epoxid und Acrylaten
- blasenfreie Aushärtung
- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften (kein „Kaugummi-Effekt“)
- geringe Staubaufnahme
- geringer Schrumpf (keine Versprödung)
- dauertemperaturbeständig von –40 °C bis +90 °C (kurzfristig bis +200 °C, ca. 10 Min.)
- nicht korrosiv auf Oberflächen und Lacken
- hervorragende Körper- und Trittschalldämmwerte
- schlag-, vibrations- und schockabsorbierend
- gleicht thermische Ausdehnungen und Materialspannungen aus
- gut beständig gegen Wasser, Salzwasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Alkalien
- Kleben und Dichten in einem Arbeitsgang
- reduziert Kosten, verringert Wartezeiten, erhöht die Gestaltungsfreiheit für optisch saubere Übergänge
- kein frostempfindliches Lagergut
- sehr lagerstabil, auch nach mehrmaligem Öffnen und Verschließen

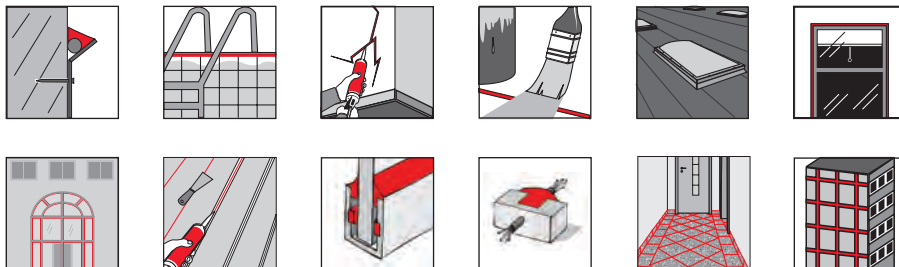


Anwendungsbeispiele dauerelastisches Kleben und Dichten für Innen und Außen von Fassade, Dach, Wand, Decke, Boden und rund um Ihr Projekt mit MS-Hybrid-Polymer.

Kleben und Dichten in einem Arbeitsgang von:

- Schildern
- Fensterbänken
- Leisten
- Halterungen
- Glasscheiben
- Winkeln
- Versteifungen
- Verstrebungen
- Profilen
- Beschlägen
- Platten
- Sandwichbauteilen
- Scheiben
- Blechen
- Aufbauten
- Verkleidungen
- Abdeckungen
- Bodenbelägen
- Treppenbelägen
- Bodenplatten und Blechübergängen
- Rahmen
- Paneelen
- Blenden
- Manschetten
- Sockelleisten
- Dekoelementen für Wände und Decken
- Übergangsschienen
- Regenrinnen
- Rohren
- Dämm- und Isolierplatten
- Behältern
- Kästen
- Kabinen
- Fliesen
- Anschluss- und Abschlusschienen
- PVC- und EPDM-Folien





Kleben und Dichten mit MS-Hybrid-Polymer ergibt optisch saubere Übergänge, spart Zeit und Kosten und ermöglicht mehr Gestaltungsfreiräume.

Fugenmassen aus MS-Hybrid-Polymer schützen Ihre Bauteile und gleichen mechanische Belastungen aus.

Dichten und Verfugen von:

- Hochbaudehnfugen
- Anschlussfugen für Wand-, Boden-, Fassaden-, Dach-, Fenster- und Türelementen
- befahrbaren Bodenfugen
- Flansch- und Flächenabdichtungen
- Holz-, Metallfenster- und Türversiegelungen
- Lichtkuppel- und Wintergartenabdichtungen
- Glasversiegelungen allgemein
- Bodenfugen allgemein
- Bodenfugen für Massivhölzer, Parkett, Laminat und Korkbeläge
- Flächendichtungen
- Allgemein: Risse und Löcher verschließen
- Kabel- und Rohrdurchführungen verschließen
- Fugen allgemein





Erhältlich in den Farben: weiß, grau und schwarz. Inhalt: 290 ml

1. Schneller kraftvoller Montage- und Konstruktionsklebstoff
2. Dauerelastischer schrumpfermer Fugendichtstoff
3. Übergänge und Nähte abdecken und versiegeln
4. Spachteln, modellieren, aufbauen, füllen; bis zu 40 mm standfest

- Extrem hohe Sofortklebekraft
- TURBOFLEX® 4 in 1 ersetzt in vielen Fällen Schrauben, Nägel, Nieten, Schweißen und Löten, für spannungsfreies Kleben
- 1K High-Tech Hybrid-Flex-Polymer
- Enthält kein Silikon, Lösungsmittel, Wasser und Isocyanat
- UV- und witterungsbeständig; Ideal für außen und innen
- Sehr breites Haftspektrum – auch ohne Einsatz von Primer
- Der Allrounder und Problemlöser



Hält sofort 400 g und hat 300 kg Zugkraft nach der Aushärtung (Fläche 10 x 10 cm)



Nass-in-nass
überlackierbar



Pulver-
beschichtbar



Natursteinver-
träglich, auch
Marmor, keine
Ausblühung



Spiegellack-
verträglich



Ausgerüstet gegen
Pilz- und
Schimmelbefall



Produziert und kontrolliert nach
neuestem Umwelt- und
Qualitätsmanagement



Mehr Klebkraft
für mehr
Sicherheit, DIN-
Norm geprüft



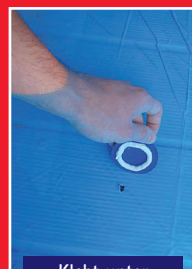
Reduziert Körper-
und Trittschall



Schlag- und
vibrationsfest,
formschöne
Übergänge



10 Minuten
korrigierbar



Klebt unter
Wasser



Punkt-
schweißbar



Antidröhn-
eigenschaften

Transparenter MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoff mit sehr breitem Haftspektrum



Farbe: transparent. Inhalt: 290 ml



TURBOFLEX® Transparent ist ein Universal Kleb- und Dichtstoff auf Basis von MS-Hybrid-Polymer und wird dort eingesetzt, wo transparente Klebungen und Fugen erwünscht sind. **TURBOFLEX® Transparent** hat ein gutes Haftspektrum, vernetzt schnell und klebt kraftvoll.

**SOFORT
FIXIER-
FORMEL**

Hält sofort 200 g und
hat 200 kg Zugkraft
nach der Aushärtung
(Fläche 10 x 10 cm)

Kann unter Außenbewitterung
leicht vertrüben. Nicht für
Fensterversiegelung geeignet.

TURBOFLEX® 3 in 1 Universal Kleb- und Dichtstoff auf Basis von MS-Hybrid-Polymer

Farbe: weiß. Inhalt: 80 ml, 290 ml



TURBOFLEX® 3 in 1 ist ein Allrounder. Er ist leicht auspressbar, besitzt ein sehr breites Haftspektrum, eine hohe Klebkraft und vernetzt schnell. Die Tube mit Auspressschlüssel und Dosierspitze ist ideal für Anwender, die nur kleine Mengen benötigen.

**SOFORT
FIXIER-
FORMEL**

Hält sofort 200 g und
hat 300 kg Zugkraft
nach der Aushärtung
(Fläche 10 x 10 cm)



Technische Daten, Haftungsparameter sowie weitere nützliche Informationen entnehmen Sie bitte den in diesem Prospekt befindlichen Tabellen und Beschreibungen.

Roll- und streichfähige Bauwerksabdichtung für horizontale und vertikale Flächen. Enthält kein Zinn, Phthalat, Lösungsmittel, Isocyanat und Bitumen. Auf Basis silanmodifizierter Polymere (SMP) entwickelt.

Werte erhalten und schützen:

**Spezialabdichtung -
schnell, effektiv, sicher**

Gomastit®

AQUA
PROTECT
FLEX LIQUID



Gebindegrößen:

Gomastit Aqua-Protect-Flex standfest
310 ml Kartusche, Artikel-Nr. 213031-030SCH
600 ml Schlauchbeutel, Artikel-Nr. 213046-010SCH
Farbe: schwarz

Gomastit Aqua-Protect-Flex liquid
1,13 kg, Artikel-Nr. 243571-010GRA
6 kg, Artikel-Nr. 243571-020GRA
16 kg, Artikel-Nr. 243571-030GRA
Farbe: grau

FEUCHTIGKEITSABDICHTUNG MIT SYSTEM

Nach Aushärtung ist die Abdichtung wasserundurchlässig, rissüberbrückend bis 5 mm und beständig gegen natürliches, betonaggressives Grundwasser.



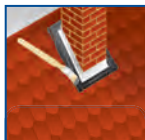
Blechkorrosion



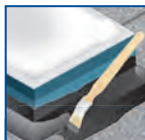
Satellitenanlage



Grundmauer



Kamin

Bitumenschindeln¹

Oberlicht



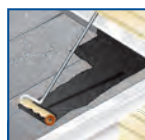
Fallrohr/Dachrinne



Terrasse



Nassbereich



Flachdach

Eigenschaften

- > Einfach und schnell mittels Roller, Zahnspachtel oder Pinsel in 2 Schichten aufzutragen
 - > Breites Haftspektrum, auch ohne Grundierung
 - > Sehr ergiebig: ca. 1,5 kg/m² pro Millimeter Schichtdicke
 - > Schnelle Aushärtung
 - > Enthält kein Zinn, Phthalat, Bitumen, Isocyanat und ist lösungsmittelfrei
 - > Emissionsarm und geruchsneutral
- Bitte beachten Sie die jeweils aktuelle Arbeitsanleitung und technischen Merkblätter.

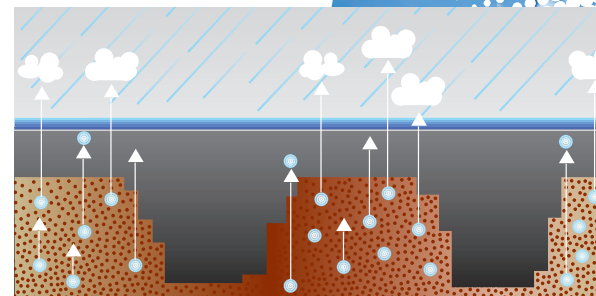


Anwendungsspektrum

- > Zum Beschichten von größeren horizontalen Flächen: Fundamente, Bodenplatten. **Gomastit Aqua-Protect-Flex liquid** eignet sich insbesondere für die Instandsetzung bzw. Instandhaltung von Dachabdichtungen, inklusive solchen mit Bitumenbahnen
- > Zur Abdichtung und Reparatur von Anschlüssen (z. B. bei Schornsteinen, Lichtkuppeln, Rand-, Eckbereichen, Übergängen und Anschlüssen auf dem Flachdach)
- > Da **Gomastit Aqua-Protect-Flex liquid** eine leichte Standfestigkeit aufweist, eignet es sich ebenfalls zum Abdichten von senkrechten Flächen, wie Außenmauern (Keller) aus Mauerwerk, Beton und WU-Beton
- > Zum Ausgießen von horizontalen Bewegungsfugen

Gute Haftung auf

Aluminium · Alu eloxiert · Alu pulverbeschichtet² · Beton, Putz · Bitumenbelägen¹ · Blei · Dachpappe, auch gesandet · Edelstahl · EPDM-Folien² · Faserzement · Feuerverzinkten Blechen · Galvanisierungsverzinkten Blechen · GFK-Polyester² · Holz, Holz-faserplatten · Kupfer · Messing · PVC-Folien² · PVC-Hart² · Teerbelägen · Tonziegel · Schiefer · Stahl, Stahl feuerverzinkt · Ziegelstein, Kalksandstein · Zinkblech



Feuchtigkeit in Bauwerken ist oft Ursache für aufwändige und teure Reparatur- und Sanierungsmaßnahmen. **Gomastit Aqua-Protect-Flex liquid** bewirkt durch seine herausragende Eigenschaft, dass verbleibende Feuchtigkeit in der Grundsicht durch die **Gomastit Aqua-Protect-Flex liquid**-Schicht diffundieren und verdunsten kann und gleichzeitig eine wasserdichte Schicht aufgebaut wird. Somit dringt kein Wasser mehr von außen ein.



Anschluss Lichtkuppel



Sanierung Garagendach

Spezial MS-Hybrid-Polymer 1Komponenten Kleb- und Dichtstoff



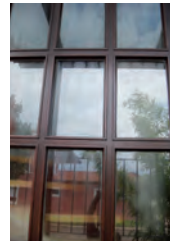
Entwickelt für Wand-, Boden- und Treppenbelagsverklebung. Reduziert enorm Tritt- und Körperschall. Einfache Verarbeitung mit Zahnspachtel. Sehr schadstoffarm. EMICODE EC1 R PLUS. Fußbodenheizung geeignet. Breites Haftspektrum. Klebt dauerhaft und flexibel Vollholz, Parkett, Laminat, Kork, Metall, Linoleum, Filz, diverse Kunstbeläge, Isolierplatten, direkt auf Zementestrich, Anhydrit, Fließanhydrit, Terrazzo, Fermacell, Spanplatten, Beton und Fliesen. Erhältlich in der Farbe cremeweiss. Gebindegröße 16 kg.

Gomastit PARKETTKLEBER



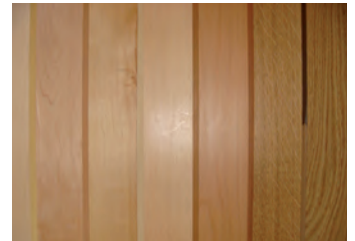
Entwickelt für die Glasversiegelung von Holz- oder Metallfenstern und Türen. Erfüllt die Norm DIN 18545-A. Sehr haftstark, auch auf lackiertem Holz, Glas und Metall. Weiche Dichtnaht, hohe Dehnfähigkeit, sehr geringer Schrumpf < 3 %. Es stehen fünf unterschiedliche Farbtöne zur Verfügung. Erhältlich in den Farben betongrau, braun, kiefer, schwarz, weiß. Gebindegröße 310 ml und 600 ml.

Gomastit VG30



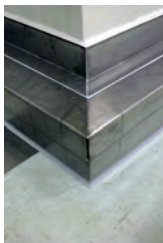
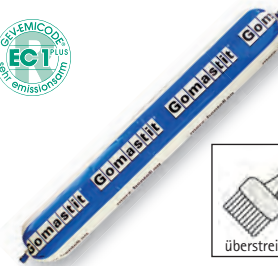
Entwickelt für Boden-, Anschluss- und Sockelleisten, Fugen für Parkett, Laminat, Kork und allgemeinen Holzbau, z. B. Massivholzböden. Auch als flexibler Holzklebstoff einsetzbar. Es stehen acht unterschiedliche Holzfarbtöne zur Verfügung. Gute Haftung zu bautypischen Anschlussmaterialien. Erhältlich in den Farben braun, buche, doussie, eiche dunkel, kiefer, eiche hell (ahorn) und kirsche. Gebindegröße 310 ml. Bei Außenanwendung in Verbindung mit Haftvermittler V17.

Gomastit 2025





Entwickelt für Hochbaudehnfugen, Bodenfugen, Anschlussfugen und Abdichtungen. Erfüllt die Norm DIN 18540F (mit Prüfzeugnis) ISO 1160025LM. ISEGA-Prüfzeugnis für den Einsatz im lebensmittelnahen Bereich. Sehr breites Haftspektrum, hervorragende Dehnungs- und Rückstellwerte. Es stehen zwölf unterschiedliche Farben zur Verfügung. Erhältlich in den Farben altweiß, beige, betongrau, flordabeige, hellgrau, kieselgrau, riobeige, rosabeige, schwarz, staubgrau, weiß (reinweiß), anthrazit, weiß (RAL 9003).
Gomastit 2017 Gebindegröße 600 ml.



Entwickelt für Hochbaudehnfugen, Bodenfugen, Anschlussfugen und Abdichtungen. Erfüllt die Norm DIN 18540F ISO 1160025LM. Sehr breites Haftspektrum, hervorragende Dehnungs- und Rückstellwerte. Es stehen sechs unterschiedliche Farben zur Verfügung. Erhältlich in den Farben beige, betongrau, elfenbein, hellgrau, schwarz, weiß. Gebindegröße 310 ml.



Beschichten von größeren horizontalen Flächen, Fundamente, Betonplatten. Instandsetzung bzw. Instandhaltung von Dachabdichtungen. Ausbessern und verstärken von bestehenden Abdichtungssystemen. Ausgießen von horizontalen Bewegungsfugen. Geprüft nach DIN 18195 Teil 4, 5 und 6. Prüfberichte und Klassifizierungen nach DIN EN ISO 11925-2 und DIN CEN/TS 1187 sowie DIN EN 13501-1 bis -5 liegen vor. Gebindegrößen: 1,13 kg, 6 kg, 16 kg.



Gomastit AQUA PROTECT FLEX LIQUID

Gomastit®

Gomastit 2060 | Universal Dichtstoff – Der Experte für Ihre Aufgaben.

Wohnräume, Küchen und Böden

- Anschluss- und Bewegungsfugen aller Art
- Makellose Ergebnisse ohne Randzonenverfärbung auch bei Natur- und Kunststein sowie Holz

Hochbau, Fassaden, Fenster und Türen

- Verglasen von Fenstern und Türen
- Zum Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen in Mauerwerk und Fassaden
- Absolut witterungsbeständig und dauerhaft elastisch

Für Sie geprüft und zertifiziert

Gomastit 2060 erfüllt die Anforderungen folgender Normen und Standards:

ISO 11600-G-20HM	Verglasung
ISO 11600-F-20HM	Fassade
Emicode EC1 R plus	Sehr emissionsarm
Eurofins	Indoor Air Comfort GOLD
ISEGA	Geeignet im lebensmittelnahen Bereich
ISO 14644-1	Unterstützt die Reinraum Systemprüfung
ISO 846	Schimmelpilzresistent
ASTM C 1248-04	Keine Randzonenverfärbung bei Naturstein
VDI 6022, Blatt 1	Geeignet für RLT-Anlagen
CE-Kennzeichnung EN 15651-1, -2, -3, -4	F EXT-INT CC 20HM G CC 20HM S XS1 PW EXT-INT CC 20HM

Gomastit 2060 ist in Kartuschen
à 310 ml erhältlich.



Badezimmer und Sanitär

- Bewegungs- und Anschlussfugen zu Badewanne, Duschkabine, Waschbecken, Toilette, Böden und Fliesen
- Schimmelpilzresistent

Farben nach RAL

Gomastit 2060 ist in den folgenden Farben erhältlich:

- 9003 Signalweiß
- 9010 Reinweiß
- 7035 Lichtgrau
- 7038 Achatgrau
- 7042 Verkehrsgrau A
- 7004 Signalgrau
- 7016 Anthrazitgrau
- 9011 Graphitschwarz
- 8028 Terrabraun
- 1011 Braunbeige
- 1001 Beige
- 1015 Hellelfenbein

Materialien und Oberflächen

Sehr gut geeignet für Mauerwerk, Beton, Kunst- und Naturstein, Holz, Kork, Keramik, Kunststoff (PVC, Acryl, ABS), Metall (Stahl, Aluminium, Messing), Glas sowie anodisierte, galvanisch verzinkte, pulverbeschichtete, nass- und thermolackierte Oberflächen.

Gomastit 2060 – Universal Dichtstoff

Einfache Verarbeitung und dauerhaft makellose Ergebnisse

- Dauerelastisch
- Anstrichverträglich, auch Nass-in-nass
- Sehr emissionsarm
- Witterungsbeständig und schimmelpilzresistent
- Frei von Gefahrstoffen und Silikon
- Feuchtigkeithärtend und neutral vernetzend



Sonderprodukte

1Komponenten Allround High-Tech Silikon



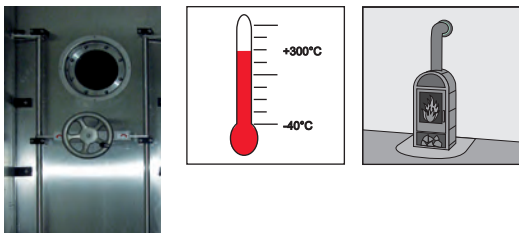
Erhältlich in den Farben: anthrazit, basalt, betongrau, braun, dunkelgrau, fugengrau, hellgrau, manhattan, schiefergrau, schwarz, signalweiß nach RAL 9003, transparent und reinweiß. Elastischer 1-K-Silikon-Dichtstoff mit neutralem Härtungssystem, feuchtigkeitshärtend, geruchsarm, absolut witterungsbeständig und schimmelpilzresistent (außer transparent). Für Fugen im Sanitär-, Spengler- und Baubereich. Zum Abdichten von Dehn- und Anschlussfugen auf Beton, Holz, Metall, Keramik und diversen Kunststoffen sowie Fensterversiegelung (Holz/Kunststoff/Metall). Erfüllt DIN 18540, 18545 E und 4102 Klasse B2.

Gomasitit 400

Gebindegröße
310 ml und 600 ml.



1Komponenten Hochtemperatur Silikon Dichtstoff



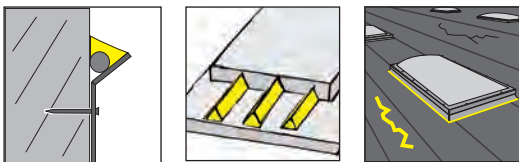
Entwickelt für das Abdichten von stark wärmebeanspruchten Teilen im Heizungs-, Ofen- und Kaminbau. Für Temperaturen bis + 300 °C. Der Dichtstoff ist dauerelastisch, witterungsbeständig und feuchtigkeitshärtend.

Gomasitit 405

Erhältlich in der
Farbe rot.
Gebindegröße
310 ml.



Gomasitit Aqua-Protect-Flex (SMP-Technologie)



Standfester, dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff und Spachtelmasse für die Bauwerksabdichtung. Enthält kein Zinn, Phthalat, Lösungsmittel, Isocyanat und Bitumen. Auf Basis silanmodifizierter Polymere (SMP) entwickelt. Auch geeignet für den direkten Kontakt auf Bitumenbahnen. Nach Aushärtung ist Gomasitit Aqua-Protect-Flex wasserundurchlässig. Füllt Fugenspalten bis 25 mm horizontal sowie vertikal und ist beständig gegen natürliches, betonaggressives Grundwasser.











Gomasitit AQUA
PERFLEX

Erhältlich in der
Farbe schwarz.
Gebindegröße
310 ml und 600 ml.



Spezial MS-Hybrid-Polymer 1Komponenten Kleb- und Dichtstoff

   <p>überstreichbar</p>	<p>Merbenit FS30 ist ein schwer entflammbarer, dauerelastischer 1Komponenten-Dichtstoff auf Basis eines MS-Hybrid-Polymers. Er ist feuchtigkeithärtend, neutral vernetzend und geruchlos. Erfüllt die Anforderungen der DIN 4102 B1 mit Prüfzeugnis sowie die ISO 11600 HM20. Geeignet für Anschlussfugen, Spalten und Abdichten von Kabelkanälen, Rohrdurchführungen und Gehäusen sowie allgemeine Brandabschottungen und -abdeckungen. Erhältlich in der Farbe weiß. Gebindegröße 290 ml.</p> <p>Merbenit FS30</p>	  
   <p>überstreichbar</p>	<p>Entwickelt für die Versiegelung von selbstreinigenden Gläsern, für Fassaden, Vordächern, Wintergärten und Gewächshäusern. Extrem hohe UV- und Witterungsbeständigkeit, dadurch ideal auch für Off-Shore Klebe- und Dichtanwendungen wie Solar, Photovoltaik und Windkraft geeignet. ISO 11600-G-15LM geprüft. Marine zugelassen, DNV zertifiziert. Erhältlich in der Farbe schwarz. Gebindegröße 290 ml. Geeignet für: Pilkington ACTIVE, Saint-Gobain BIOCLEAN.</p> <p>Merbenit UV27</p>	  
<p>VDI 6022</p>    <p>überstreichbar</p>	<p>Entwickelt für die Klima- und Lüftungstechnik sowie für den Einsatz im lebensmittelnahen Bereich (ISEGA-Prüfzeugnis liegt vor). Sehr breites Haftspektrum für allgemeine Anschlussfugen. Kleben und Dichten von Rohren, Rahmen, Lüftungskanälen, Lüftungsgittern und Abdeckungen. Geprüft nach DIN EN ISO 846. Erfüllt die Auflagen der VDI 6022 für den Einsatz in raumluft-technischen Anlagen. Erhältlich in den Farben grau, schwarz, weiß. Gebindegröße 290 ml.</p> <p>Merbenit HS60</p>	  

Haftvermittler		High-Tech Auspresspistolen: Sortiment Professional	
V21 	Flüssiger transparenter Haftvermittler für saugfähige Werkstoffe wie Beton, Hölzer, Zement, Ziegel, Faserzement und Kalksandstein. Empfehlenswert bei dauerhaft hoch beanspruchten Klebe-, Dicht- und Verfugungsanwendungen, speziell im Außenbereich; lufttrocknend. Gebindegröße 100 ml und 500 ml.	55000 	Praktische, manuelle Auspresspistole für Kleb- und Dichtstoffe. Für Standardkartuschen von 290 ml bis 310 ml. Mit Nachlaufstopp und Aufhängehaken. Leicht, ergonomisch, schneller Kartuschenwechsel, 400 kg Vorschubkraft.
V17 	Flüssiger transparenter Haftvermittler für saugende und nicht saugende Untergründe wie Bitumen- und Asphaltbeläge, Dachpappe sowie Stein und Beton. Empfehlenswert bei höchsten Ansprüchen an die Wasserbeständigkeit einer Fuge oder Verklebung; lufttrocknend. Gebindegröße 500 ml.	56000 	Die stärkste und langlebigste manuelle Auspresspistole in ihrer Klasse, für den Dauereinsatz, für Standard- und extrem zähe Kleb- und Dichtstoffe. Für Standardkartuschen von 290 ml bis 310 ml. Mit Nachlaufstopp, leicht und extrem robust, ergonomisch mit Easy-Press, schneller Kartuschenwechsel, extrem hohe Auspressrate, 500 kg Vorschubkraft.
V30 	Flüssiger transparenter Haftvermittler für nicht saugfähige Untergründe wie Hart- und Weich-PVC, Acrylglas, ABS, PS, EP und GFK Polyester. Bei schwer zu verklebenden Kunststoffen empfehlen wir Vorversuche durchzuführen; lufttrocknend. Gebindegröße 500 ml.	56400 	Leichte, manuelle Auspresspistole für Kombi-Anwendung von Kleb- und Dichtstoffen. Für Kartuschen 290 ml und 310 ml sowie 400 ml Schlauchbeutel. Teller des Kolben kann ohne Werkzeug ausgetauscht werden. Mit Nachlaufstopp, Softgriff und hoher Übersetzung, 250 kg Vorschubkraft.
V40 	Flüssiger transparenter Haftvermittler für nicht saugfähige Kunststoffe und Metalle. Empfehlenswert bei dauerhaft hoch beanspruchten Klebe-, Dicht- und Verfugungsanwendungen, speziell im Außenbereich; lufttrocknend. Nicht geeignet für PE, PP, HDPE, LDPE, PTFE und Silikonkunststoffe. Gebindegröße 100 ml und 500 ml.	56600 	Leichte, manuelle Auspresspistole für Kombi-Anwendung von Kleb- und Dichtstoffen. Für Kartuschen 290 ml und 310 ml sowie 400 ml und 600 ml Schlauchbeutel. Teller des Kolben kann ohne Werkzeug ausgetauscht werden. Mit Nachlaufstopp, Softgriff und hoher Übersetzung, 250 kg Vorschubkraft.
Haftvermittler Black Glass 	Flüssiger schwarzer Haftvermittler. Bildet auf Glasflächen im Kleberandzonenbereich, die im Außenbereich eingesetzt werden müssen, einen schwarzen UV-Schutz aus, z. B. für moderne Automobilfrontscheiben; lufttrocknend. Gebindegröße 250 ml.	56700 	Pneumatische Auspresspistole ohne Kolbenstange für Kleb- und Dichtstoffe. Für 400 ml und 600 ml Schlauchbeutel. Mit ausbalanciertem Griff, einhändiger Druckregulierung und Aluminiumzylinder, 160 kg Vorschubkraft.

Nützliches Zubehör

5 Winkeldüsen 360° drehbar und 2 Verlängerungen im Set



Ideal zum Dosieren von Silikon, Acryl, PU, Synthetikkauschuk und MS-Dichtstoffen an schwer erreichbaren Stellen.



TOP-FINISH Universal- Abglättmittel

Glättet Oberflächen von MS- und SMP-Dichtstoffen auch auf Naturstein.
Inhalt: 500 ml

4 Profi-Fugenglätter im Set



Langlebige und abriebfeste Fugenglätter aus High-Tech PU.
Enthaltene Winkel in mm:
3, 5, 6, 8, 10, 14
Enthaltene Radien in mm:
2, 4, 6, 8, 10, 14, 20



PROFI SPRAY Handsprüher



Sprühstrahl stufenlos verstellbar, Filtersieb am Steigrohr, hohe Förderleistung durch großen Hub, für alle Gewinde mit 28 mm Ø.



CLEAN Vor- und Endreiniger

Schnelles Reinigen vor dem Kleben, Dichten, Beschichten und Lackieren. Entfernt rückstandsfrei leichte Verschmutzungen. Für die perfekte, streifenfreie Endreinigung.
Inhalt: 500 ml



Neu: Der Dichtstoff für nachhaltiges Bauen



- Über 50 % nachwachsende Rohstoffe
- Ohne Lösemittel und einfach zu verarbeiten
- Swiss Made

Produktvorteile:

Merbenature, der neue Dichtstoff von merz+benteli, enthält keine Lösemittel und Isocyanate, ist geruchsneutral und eignet sich für den Außenbereich wie auch speziell für Innenräume, in denen sich Menschen aufhalten. Merbenature ist einfach zu verarbeiten, elastisch und feuchtigkeitshärtend. In Eigenschaften und Verarbeitung entspricht Merbenature dem bewährten Gomastit 2001/2017.

Die Einsatzbereiche:

- Abdichtung von Dilatations- und Elementfugen
 - Abdichtung von Anschlussfugen auf Beton, Mauerwerk und Putz
 - Haftet auch auf Holz, diversen Metallen und Kunststoffen
- Merbenature erfüllt die Anwendungsnormen nach ISO 11600-F25-LM und ist mit dem Label „DIN-Geprüft“ für biobasierte Produkte zertifiziert.



Erhältlich in der
Farbe weiß.
Gebindegröße
290 ml.



Qualität in der Ausführung von Fugenabdichtungen dient der Sicherheit. Und Sicherheit vor Reklamationen ist die Voraussetzung dafür, dass der ausführende Betrieb auch morgen noch zu denen gehört, die über Qualität mitreden können. Das Dreieck Kommunikation – Qualität – Sicherheit markiert auch das Terrain, auf dem der INDUSTRIEVERBAND DICHTSTOFFE E.V. seit seiner Gründung kontinuierlich Standards setzt und Maßstäbe neu definiert. So entstanden die IVD-Merkblätter, die bei Abdichtungsprofis, Architekten und Sachverständigen zur Grundausrüstung gehören. Und nicht zuletzt die neue Internetplattform an der niemand mehr vorbeikommt, der sich professionell mit Fragen der Bauwerksabdichtung befasst.

Mitglied im



IVD INDUSTRIEVERBAND
DICHTSTOFFE E.V.

www.abdichten.de

MS-Hybrid-Polymerprodukte: Hafttabelle

	Stahl	Edelstahl	Aluminium roh	Aluminium eloxiert	Zink	Kupfer	Messing	chromatier- te und gal- vanisierte Flächen	Glas	Spiegelglas	Hart-PVC*	Weich-PVC*	PMMA* (Acrylglas), ABS*	PS*	EP
TURBOFLEX® 4in1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TURBOFLEX® 3in1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TURBOFLEX® transparent	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit VG30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2017	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2025	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2060	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit Parkettkleber	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenature	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenit FS30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenit UV27	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenit HS60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* Unbedingt Hafttest durchführen. Eventueller Haftvermittlereinsatz (V30 oder V40) erforderlich.

Gomastit Aqua-Protect-Flex- und liquid (SMP-Technologie)

Aqua-Protect-Flex	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aqua-Protect-Flex liquid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Geeigneter Haftvermittler zu den Materialien

Haftvermittler	V40	V40	V40	V40	V40	V40	V40	V40	Black Glass		V30	V30	V30	V30	V30
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------------	--	-----	-----	-----	-----	-----

* Unbedingt Hafttest durchführen.

Gomastit Silikondichtstoffe

Gomastit 400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 405	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Die oben dargestellte Haftungstabelle zeigt dem Anwender unsere Erfahrung aus Labor und Praxis und kann als Hilfestellung für die Produktauswahl dienen.
- Zeichenerklärung: ● gute Haftung ● mäßige Haftung ● nicht geeignet
- Bitte beachten: Bei Glasklebungen mit hoher UV-Belastung Haftvermittler Black Glass verwenden und technische Beratung einholen.
- Wichtige Empfehlung:** Bei Bauteilen, die nach dem Kleben, Dichten und Versiegeln erhöhter Feuchtigkeit (Wasserbelastung) ausgesetzt sind, empfehlen wir im Vorfeld folgende Haftvermittler einzusetzen: Siehe Tabelle oben – Geeigneter Haftvermittler. Grundsätzlich können Haftvermittler die Haftung, speziell bei Gummi und Kunststoffen sowie bei rauen und porösen Oberflächen, deutlich verbessern. Bei Thermoplasten wie PMMA (Acrylglas) und ABS bitte nur spannungsfrei verkleben und dichten. Generell sind unsere MS-Hybrid-Polymere hervorragend witterungs- und feuchtigkeitsbeständig. Hingegen kann je nach Oberfläche und Struktur speziell bei hoher Wasserbelastung eine Unterwanderung durch Wasser stattfinden. Bei kurzzeitiger Wasserbelastung stellt dies in der Regel kein Problem dar, jedoch bei anhaltender Feuchtigkeit und Wasserbelastung. Aus diesem Grund berücksichtigen Sie bitte unsere Empfehlungen und beachten Sie bitte, dass Kleb- und Dichtflächen im Vorfeld geeignet werden.

	GFK Polyester	Pulverbeschichtung Epoxid u. Polyester*	Acryllacke	EPDM*	Styropor®, Styrodur®	Acryl-Kunststeinplatten, Resopal	Bitumenbeläge	Dachpappe	Asphaltbeläge	Keramik	Keramische Fliesen matt und glasiert	Ziegelstein	Marmor, Granit, Naturstein	Putz, Beton	Holz	Kork	OSB-, HPL-Spanplatten
TURBOFLEX® 4in1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TURBOFLEX® 3in1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TURBOFLEX® transparent	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit VG30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2017	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2025	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 2060	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit Parkettkleber	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenature	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenit FS30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenit UV27	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Merbenit HS60	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

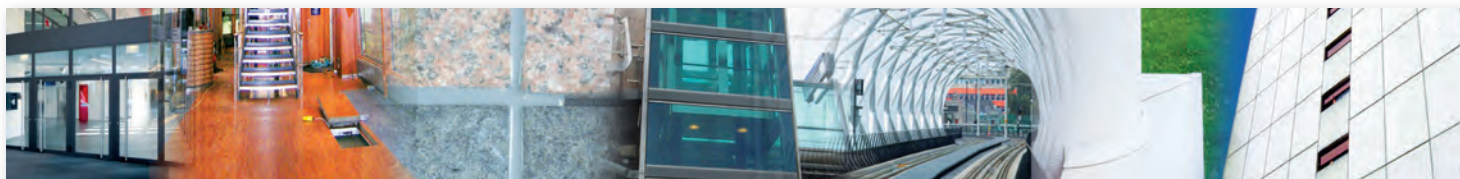
* Unbedingt Hafttest durchführen. Eventueller Haftvermittlereinsatz (V30 oder V40) erforderlich.

Aqua-Protect-Flex	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aqua-Protect-Flex liquid	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Haftvermittler	V30	V40*	V40	V40		V30	V17*	V17*	V17*	V21	V21	V21	V21	V21	V21	V21	V21
----------------	-----	------	-----	-----	--	-----	------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

* Unbedingt Hafttest durchführen.

Gomastit 400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gomastit 405	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



- Sollten Sie sich bei der Produktauswahl nicht sicher sein oder gibt es Unklarheiten bei der Anwendung und Verwendung, dann beraten wir Sie gerne prompt und fachgerecht.
- Styropor® und Styrodur® sind eingetragene Marken der BASF-Group. Unsere MS-Hybrid-Polymerprodukte greifen diese nicht an.
- Folgende Materialien können ohne ausreichende Vorbehandlung nicht geklebt, gedichtet und versiegelt werden: Silikon, PTFE, PE, PP, HDPE, LDPE, EPP. Technische Beratung einholen.

MS-Hybrid-Polymerprodukte: Technische Tabelle

	Lieferform	Gebindegröße	Farben	Konsistenz DIN EN 27390	für Klebspalt von-bis	für Fugen-Dichtspalt von-bis	Dichte bei 23 °C, 50 % rf	Verarbeitungs- temperatur bei 50 % rf	
TURBOFLEX® 4in1	Kartusche	290 ml	weiß, grau, schwarz	sehr standfest	1–8 mm	8–40 mm	1,41 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
TURBOFLEX® 3in1	Tube Kartusche	80 ml 290 ml	weiß	standfest	1–6 mm	8–30 mm	1,40 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
TURBOFLEX® transparent	Kartusche	290 ml	transparent	standfest	1–6 mm	8–20 mm	1,08 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit VG30	Kartusche Folienbeutel	310 ml 600 ml	betongrau, braun, kiefer, schwarz, weiß betongrau, braun, weiß	standfest		8–25 mm	1,38 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit 2001	Kartusche	310 ml	beige, betongrau, elfenbein, hellgrau, schwarz, weiß	standfest		8–40 mm	1,53 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit 2017	Folienbeutel	600 ml	altweiß, beige, betongrau, flo- ridabeige, hellgrau, kieselgrau, riobeige, rosabeige, schwarz, staubgrau, weiß (reinweiß), anthrazit, weiß (RAL 9003)	standfest		8–40 mm	1,53 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit 2025	Kartusche	310 ml	braun, buche, doussie, eiche dunkel, kiefer, eiche hell (ahorn), kirsche, schwarz	standfest	1–6 mm	8–30 mm	1,46 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit 2060	Kartusche	310 ml	siehe Seite 12	standfest		8–30 mm	1,48 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit Parkettkleber	Eimer	16 kg	cremeweiß	weich standfest	2–6 mm		1,62 g/cm ³	+15 °C bis + 25 °C	
Merbenature	Kartusche	290 ml	weiß	standfest		8–30 mm	1,32 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Merbenit FS30	Kartusche	290 ml	weiß	standfest	1–6 mm	8–30 mm	1,47 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Merbenit UV27	Kartusche	290 ml	schwarz	standfest		8–30 mm	1,46 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Merbenit HS60	Kartusche	290 ml	grau, weiß, schwarz	standfest	1–6 mm	8–30 mm	1,54 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	

Gomastit Aqua-Protect-Flex- und liquid (SMP-Technologie)

Gomastit Aqua- Protect-Flex	Kartusche Folienbeutel	310 ml 600 ml	schwarz	standfest	1–6 mm	8–30 mm	1,45 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit Aqua- Protect-Flex liquid	Dose Eimer	1,13 kg, 6 kg, 16 kg	grau	fließfähig	siehe Broschüre Gomastit Aqua-Protect-Flex liquid	siehe Broschüre Gomastit Aqua-Protect-Flex liquid	1,47 g/cm ³	+ 5 °C bis + 35 °C	

Gomastit Silikondichtstoffe

Gomastit 400 Farben	Kartusche	310 ml, 600 ml	siehe Seite 13	weich standfest	1–2 mm	8–30 mm	1,41 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit 400 transp.	Kartusche	310 ml, 600 ml	transparent	weich standfest	1–2 mm	8–30 mm	1,03 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	
Gomastit 405	Kartusche	310 ml	rot	standfest	1–2 mm	8–35 mm	1,21 g/cm ³	+ 5 °C bis + 40 °C	

		Hautbildungszeit bei 23 °C, 50 % rf	Durchhärtung bei 23 °C, 50 % rf nach 24 h	Shore Härte A DIN 53505	Bruchdehnung DIN 53504 S2	Zugfestigkeit DIN 53504 S2	Zulässige Gesamtverformung	Rückstellvermögen DIN EN ISO 7389	Modul bei 100 % Dehnung DIN 53504 S2	Volumenänderung DIN EN ISO 10563
	TURBOFLEX® 4in1	ca. 4 Min.	ca. 3,5 mm	55	ca. 350 %	ca. 3,0 N/mm ²	12,5 %	> 60 % bei 60 % Dehnung	ca. 1,8 N/mm ²	< 7 %
	TURBOFLEX® 3in1	ca. 4 Min.	ca. 3,5 mm	53	ca. 350 %	ca. 3,0 N/mm ²	12,5 %	> 60 % bei 60 % Dehnung	ca. 1,6 N/mm ²	< 7 %
	TURBOFLEX® transparent	ca. 5 Min.	ca. 2,0 mm	42	ca. 300 %	ca. 2,4 N/mm ²	20 %	-	ca. 1,2 N/mm ²	< 4 %
	Gomastit VG30	ca. 30 Min.	ca. 2,5 mm	23	ca. 300 %	ca. 1,4 N/mm ²	20 %	> 70 % bei 60 % Dehnung	ca. 0,5 N/mm ²	< 3 %
	Gomastit 2001	ca. 15 Min.	ca. 2,0 mm	24	ca. 500 %	ca. 0,7 N/mm ²	25 %	> 60 % bei 60 % Dehnung	ca. 0,5 N/mm ²	< 3 %
	Gomastit 2017	ca. 15 Min.	ca. 2,0 mm	24	ca. 500 %	ca. 0,7 N/mm ²	25 %	> 60 % bei 60 % Dehnung	ca. 0,5 N/mm ²	< 3 %
	Gomastit 2025	ca. 20 Min.	ca. 2,5 mm	42	ca. 400 %	ca. 1,8 N/mm ²	20 %	> 60 % bei 60 % Dehnung	ca. 1,0 N/mm ²	< 2 %
	Gomastit 2060	ca. 30 Min.	ca. 2,5 mm	32	ca. 600 %	ca. 1,6 N/mm ²	20 %	> 60 % bei 100 % Dehnung	ca. 0,6 N/mm ²	< 3 %
	Gomastit Parkettkleber	ca. 30 Min.	ca. 2,5 mm	28	ca. 200 %	ca. 0,8 N/mm ²	-	-	ca. 0,3 N/mm ²	< 5 %
	Merbenature	ca. 30 Min.	ca. 2,0 mm	25	ca. 500 %	ca. 1,0 N/mm ²	25 %	> 80 % bei 100 % Dehnung	ca. 0,4 N/mm ²	< 3 %
	Merbenit FS30	ca. 15 Min.	ca. 3,0 mm	26	ca. 300 %	ca. 1,5 N/mm ²	20 %	> 60 % bei 60 % Dehnung	ca. 0,7 N/mm ²	< 3 %
	Merbenit UV27	ca. 15 Min.	ca. 3,0 mm	24	ca. 500 %	ca. 1,3 N/mm ²	25 %	> 70 % bei 100 % Dehnung	ca. 0,5 N/mm ²	< 7 %
	Merbenit HS60	ca. 10 Min.	ca. 2,0 mm	60	ca. 250 %	ca. 2,3 N/mm ²	12,5 %	-	ca. 1,6 N/mm ²	< 8 %
	Gomastit Aqua- Protect-Flex	ca. 30 Min.	ca. 2,0 mm	35	ca. 400 %	ca. 1,3 N/mm ²	20 %	> 70 % bei 60 % Dehnung	ca. 0,8 N/mm ²	< 4 %
	Gomastit Aqua- Protect-Flex liquid	ca. 30 Min.	ca. 2,5 mm	35	ca. 300 %	ca. 1,2 N/mm ²	-	-	ca. 0,6 N/mm ²	-
	Gomastit 400 Farben	ca. 10 Min.	ca. 2,0 mm	22	ca. 500 %	ca. 1,0 N/mm ²	25 %	> 70 % bei 100 % Dehnung	ca. 0,4 N/mm ²	< 6 %
	Gomastit 400 transp.	ca. 10 Min.	ca. 2,0 mm	15	ca. 500 %	ca. 1,0 N/mm ²	25 %	> 70 % bei 100 % Dehnung	ca. 0,4 N/mm ²	< 6 %
	Gomastit 405	ca. 10 Min.	ca. 2,5 mm	30	ca. 600 %	ca. 1,7 N/mm ²	15–20 %	> 80 % bei 100 % Dehnung	ca. 0,5 N/mm ²	< 7 %

Produktinformationen über MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe



■ Oberflächengüte

Die zu verklebenden oder dichtenden Materialoberflächen müssen fest und tragfähig sein. Dies kann durch mechanisches Abtragen der nicht tragenden Schichten oder auch durch Haftvermittler bei dünnen, nicht tragenden Schichten erfolgen.

■ Vorbereitung des Untergrundes (reinigen)

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Rost vorab entfernen. Ein gut geeignetes Reinigungsmittel ist bei empfindlichen Oberflächen, wie z. B. bei Lacken und Kunststoffen, Isoopropanol (Alkohol). Bei nicht empfindlichen Oberflächen ist Aceton ein hervorragendes Reinigungsmittel.

Bei nicht empfindlichen Oberflächen ist Aceton ein hervorragendes Reinigungsmittel.

■ Haftvermittler

Generell besitzen MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe hervorragende Hafteigenschaften auch ohne Haftvermittlereinsatz. Speziell bei hohen Belastungen, Feuchtigkeits- und Wassereinflüssen sowie auf schwierigen Substraten empfehlen wir generell die geeigneten Haftvermittler einzusetzen (siehe Haftarztabelle).

■ Auftrag, Verarbeitung und Werkzeugreinigung

MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe können je nach Produkt direkt aus der Kartusche oder dem Schlauchbeutel in Verbindung mit einer geeigneten Auspresspistole in Punkt, Linien, Linienraster oder auch mit Zahnpachtel oder Spachtel direkt aus dem Eimer aufgetragen und verarbeitet werden. Bei vollflächigen Materialverklebungen mit Zahnpachtel sollte eine Materialseite diffusionsdurchlässig sein. Sollten beide Materialflächen diffusionsgeschlossen sein, muss ein Wasser-sprühnebel (ca. 10 g/m²) auf eine Materialseite vor dem Fügen

aufgesprüht werden. Nicht ausgehärtete Kleb- und Dichtstoffreste können gut mit Alkohol entfernt werden. Ausgehärtete Kleb- und Dichtstoffreste können durch Schneiden oder Schleifen entfernt werden.

■ Vernetzung

1Komponenten MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe vernetzen über Luftfeuchtigkeit und einen im Polymer eingebauten Katalysator, der die Feuchtigkeit von außen nach innen transportiert. Je nach Produkt beträgt die Vernetzungsgeschwindigkeit 2–4 mm in 24 Stunden bei +23 °C und 50 % relativer Luftfeuchte. Bei höheren Temperaturen und höherer Luftfeuchte findet eine schnellere Vernetzung statt, bei niedrigeren Temperaturen und niedriger Luftfeuchte findet eine verlangsamte Vernetzung statt.

■ Klebe-, Dicht- und Fugenspalte

Bei Klebeanwendungen und bei passgenauen, planen Oberflächen sind Fugenspalten zwischen 0,5 mm und bis zu 6 mm realistisch. Es können jedoch bis zu 30 mm Toleranzen ausgeglichen und überbrückt werden (je nach Produkt).

Eine Faustregel ist jedoch entscheidend: große lineare Materialausdehnung (großer Klebspalt), keine oder nur geringe lineare Materialausdehnung (kleiner Klebspalt).

Für die richtige Dimensionierung von Fugenspalten lesen Sie bitte unsere Fugeninformationen in diesem Prospekt.

■ Überlackierbarkeit, Putzhaftung

Generell sind MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe sehr gut anstrichverträglich, speziell auch im nassen Zustand. Mit wässrigen Acryllacken haben wir bisher immer gute Ergebnisse erzielen können. Aufgrund der enormen Lackvielfalt auf dem Markt empfehlen wir im Vorfeld die Verträglichkeit zu prüfen. Putz haftet auf MS-Hybrid-



Polymere gut, solange keine Bewegung des elastischen Dichtstoffes stattfindet.

■ Fugen glätten

Fugen sollten vor der Hautbildung mit neutralem Glättmittel und geeignetem Glättwerkzeug geglättet werden (siehe Fugeninformationen in diesem Prospekt).

■ Chemische Beständigkeit

Gut: gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien

Mäßig: gegen Ester, Ketone und Aromaten

Nicht beständig: gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

Absolut witterungsbeständig

■ Lagerung

MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe sind je nach Produkt zwischen neun und zwölf Monaten lager- und verarbeitungsfähig, sofern sie im Originalgebinde fest verschlossen, trocken, lichtgeschützt und zwischen +8 °C bis +23 °C gelagert werden.

■ Arbeits- und Umweltsicherheit

MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe sind keine Gefahrgüter und nicht kennzeichnungspflichtig. Für gewerbliche Endverbraucher stehen Technische- und Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung.

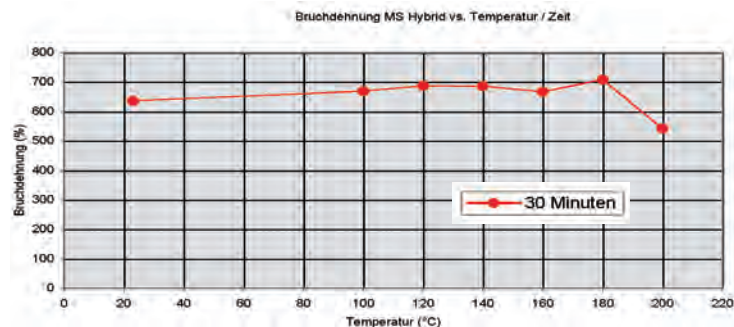
■ Entsorgung von MS-Hybrid-Polymer Kleb- und Dichtstoffe

Entleerte Gebinde: Restmüll

Gefüllte Gebinde: Sonderabfallsammelstelle

Temperatur-/Hitzebeständigkeit

- Kleb- und Dichtstoffe auf MS-Hybrid-Polymerbasis haben nach der vollständigen Aushärtung eine Dauertemperaturbeständigkeit von ca. +90 °C.
- Kurzfristige Temperaturerhöhungen auf +120 °C während 1–2 Stunden stellen für MS in der Regel kein Problem dar. Vorversuche werden jedoch empfohlen. Im Folgenden wird dargestellt, wie sich MS-Hybrid-Polymere für Einbrennlackierungsprozesse einsetzen lassen.



- Anhand des Diagrammes ist ersichtlich, dass die mechanischen Eigenschaften bei einer Temperaturbelastung von +180 °C und einer Zeitdauer von 30 Minuten nahezu unverändert bleiben. Praxiserfahrungen haben gezeigt, dass folgende Einbrennprozesse mit MS-Hybrid-Polymeren möglich sind: bis 30 Minuten +180 °C und bis 10 Minuten +200 °C.

Wichtig:

- Für Einbrennlackierungen nur vollständig ausgehärtetes Material verwenden. Reinigungsbäder vor dem Einbrennvorgang können MS-Hybrid-Polymere beeinflussen. Es werden grundsätzlich Vorversuche empfohlen.

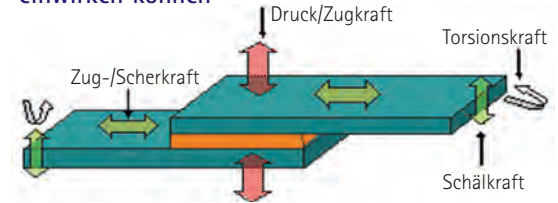
Kleb- und Dichtstofftechnik

Der Wunsch nach schnellen, kräftigen, elastischen und farbverträglichen Verklebungen wird speziell im Metallbau, aber auch im Hoch-, Fahrzeug-, Fenster- und Holzbau, immer öfter geäußert. Moderne Konstruktionskleber auf Basis von MS-Hybrid-Polymer erfüllen diese Anforderungen mit Leichtigkeit und bieten darüber hinaus weitere attraktive Eigenschaften:

- Oberflächlich keine visuelle Beeinträchtigung, wie z. B. bei Schrauben, Nieten
- Keine Zerstörung der Oberfläche oder Spannungsspitzen durch Hitze
- Schnellerer Arbeitsgang als Schrauben, Nieten, Löten, Schweißen
- Gewichteinsparung gegenüber mechanischer Befestigung
- Einfache und sichere Verarbeitung
- Auftretende Kräfte durch Bewegungen werden gleichmäßig verteilt
- Hohe Weiterreißfestigkeit und Scherfestigkeit (mechanische Festigkeit)
- Dauerelastisch, bewegungsausgleichend, schall- und vibrationsdämmend
- Viskosität von fließfähig (selbstnivellierend) bis standfest (auch vertikal)
- Breites Haftspektrum auch ohne Haftvermittler
- Thermolackierbar, anstrichverträglich
- Kleben und Dichten in einem Arbeitsgang
- Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei, geruchsneutral
- Innerhalb der Hautbildezeiten korrigierbar
- Konstruktive Freiheiten und innovative Gestaltungsmöglichkeiten
- Kostenreduzierung durch Materialeinsparung
- Unterschiedliche Materialkombinationen sind möglich

Alle diese Vorteile bilden ein starkes Argument für elastische Verklebungen im Gegensatz zu starren mechanischen Verbindungen.

Kräfte, die auf eine Verklebung einwirken können



Weitere mögliche Belastungen, welche bei der Auswahl des Klebstoffes berücksichtigt werden müssen:

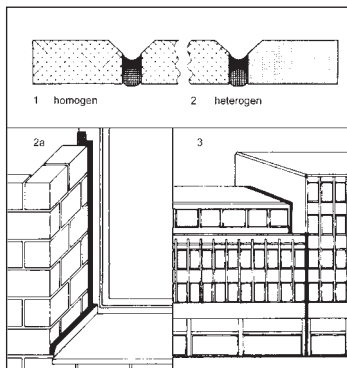
- Thermische (Feuer, Hitze, Kälte), chemische, UV-, Witterungs- und mechanische Belastungen
- Damit ein Klebstoff die genannten Belastungen ohne Adhäsions-/Kohäsionsverlust verkraften kann, ist neben der Auswahl des richtigen Klebstofftyps auch die Untergrundvorbereitung von grundlegender Bedeutung.
- Wie schon erwähnt, zeigen MS-Hybrid-Polymerklebstoffe auf vielen Untergründen auch ohne Haftvermittler eine gute Haftung. Jedoch ist das Reinigen wichtig.
- Saugende Untergründe müssen in jedem Fall mit einem Haftvermittler vorbereitet werden.
- Nicht saugende Untergründe wie Metalle, lackierte Oberflächen, Glas, diverse Kunststoffe müssen meist nicht speziell vorbereitet werden. Hier reicht eine gründliche Vorreinigung mit einem entfettenden Reinigungsmittel. Wir empfehlen je nach Oberfläche Aceton oder Isopropanol (Alkohol).
- Bei Verklebungen von Kunststoffen kann aufgrund der Vielzahl der auf dem Markt erhältlichen Produkte, Herstellungsverfahren usw. oft nicht im Voraus bestimmt werden, ob die Haftung des Klebstoffes gewährleistet ist. Hier empfehlen wir Vorversuche durchzuführen. Auch bei Kunststoffen, welche auf Spannungsrissschädigung anfällig sind, empfehlen wir Vorversuche.

Dichtstoff- und Fugentechnik

Fugen sind Bewegungsstellen

Die grundlegende Veränderung der modernen Bautechnik in den letzten Jahrzehnten hat es mit sich gebracht, dass heute großdimensionierte Bauteile verschiedenster Baustoffe kombiniert werden. Größere Elemente bewegen sich bei wechselnden äußeren Bedingungen relativ stark.

Die Fugendichtungsmasse muss diese Bewegungen mitmachen können. Ihre Dichtungsfunktion behält sie nur, wenn sie intakt bleibt und die Haftung an den Fugenflanken gewährleistet ist. Fugen sind also Bewegungsstellen.

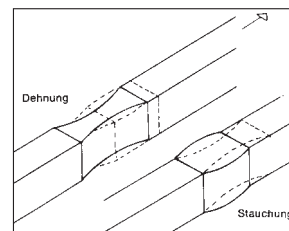


In der Regel unterscheidet man:

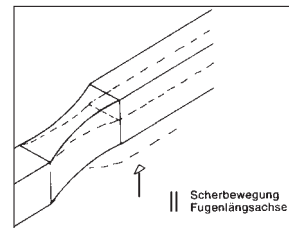
- 1 Fugen zwischen homogenen Elementen
- 2 Fugen zwischen heterogenen Elementen
- 2a Zu diesen Fugen gehören auch Fugen zwischen Fenster- und Türrahmen und Mauerwerk sowie Fugen im Sanitär- und Spenglergewerbe (Anschlussfugen)
- 3 Fugen, die ganze Gebäude in Abschnitte unterteilen (Dilatationsfugen)

Voraussetzungen für eine sichere Verfugung

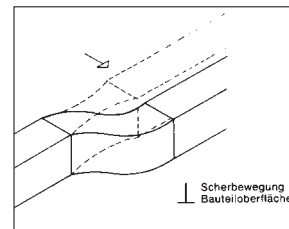
Damit Fugen einwandfrei und wirksam abgedichtet werden können, muss man sich zuerst ein Bild über Größe, Richtung, Häufigkeit und zeitlichen Verlauf der wichtigsten auftretenden Bewegungen machen. Die Bewegungen können dabei in reversible und irreversible Bewegungen eingeteilt werden.



Dabei können die Bewegungen senkrecht zur Fugenachse (Dehn- und Stauchbewegungen)...



... oder parallel zur Fugenlängsachse ...



... oder senkrecht zur Fugenoberfläche (Scherbewegungen) verlaufen.

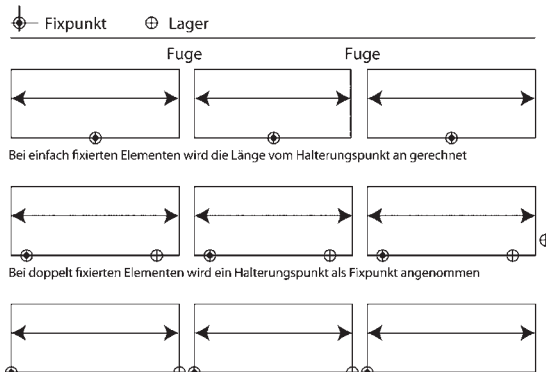
Dichtstoff- und Fugentechnik

Die reversiblen Bewegungen

Bewegungen infolge Temperaturveränderungen

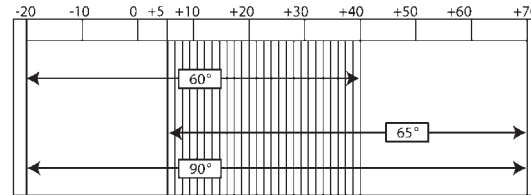
Diese Bewegungen sind größenordnungsmäßig die wichtigsten und vielfach auch die allein maßgebenden. Sie lassen sich in erster Näherung einfach aus dem linearen thermischen Ausdehnungskoeffizienten berechnen.

Dabei gilt: $\Delta L = L \cdot a \cdot \Delta T$, wobei
 ΔL die errechnete Längenänderung
 ΔT die auftretende Temperaturdifferenz
 L die Anfangslänge und
 a den linearen thermischen Ausdehnungskoeffizienten bedeuten



Zur Berechnung der thermischen Längenänderung müssen die Längen der an die Fugen angrenzenden Elemente eingesetzt werden.

Als Temperaturdifferenz muss nur die für die Praxis maßgebende Temperaturspanne berücksichtigt werden.



Maximale praktische Temperaturspannen unter Berücksichtigung möglicher Verlegungstemperaturen.

Beispiel:

Nehmen wir an, dass der Dichtstoff zwischen einer oberen Temperatur von 40 °C und einer unteren von 5 °C verarbeitet wird und dass die oberste Temperatur, die ein Betonelement aufnimmt, 70 °C und die unterste -20 °C beträgt, dann kann sowohl für die Dehnung als auch für die Stauchung höchstens eine Temperaturdifferenz von 65 °C wirksam werden.

Quell- und Trocknungsbewegungen poröser Baustoffe

Die Bewegungen entstehen durch die wechselnde Eigenfeuchtigkeit. Die Durchfeuchtung von Beton kann durch Niederschläge, Dampfdiffusion und Dampfkondensation hervorgerufen werden. Nasse Elemente geben beim Trocknen Feuchtigkeit ab. Wasserabweisende Imprägnierungen verhindern hingegen die Durchfeuchtung. Bei den Quell- und Trocknungsbewegungen handelt es sich um reversible Bewegungen, die den thermischen meist entgegengesetzt verlaufen. Die Quell- und Trocknungsbewegungen sind jedoch kleiner als die thermischen Bewegungen.

Äußere mechanische Einflüsse

Diese Bewegungen beruhen auf verschiedenen mechanischen Einflüssen wie Vibrationen, Lastwechsel, wechselndem Winddruck usw.

Der wechselnde Winddruck spielt vor allem im Fenster- und Fassadenbau eine große Rolle.

Konstruktionsempfehlungen der EMPA stützen sich auf Messwerte aus der Praxis und an Prüfständen.

Die irreversiblen Bewegungen

Der Abbindeschwund

Chemisch abbindende Baustoffe, wie z. B. Beton, weisen einen gewissen Abbindeschwund auf. Dieser Schwundvorgang kann sich über längere Zeiträume erstrecken. Dampfhärtung von Betonelementen beschleunigt diesen Vorgang. Zum Zeitpunkt der Abdichtung sollte der irreversible Schwund beendet sein. Bei Beton PC-300 beträgt der irreversible Schwund ca. 0,04 bis 0,06 mm/m, bei Betonwerksteinen ca. 0,07 bis 0,3 mm/m.

Kriechen durch elastisch-plastische Verformung bei Belastungen und Setzungen

Diese Bewegungen sind rechnerisch nicht zu erfassen. Solche Bewegungen sollten nach der Verfüguung nicht mehr auftreten, da sie zu einer schädlichen Vorspannung im Dichtstoff führen.

Feuchtigkeitsbedingte Längenänderungen verschiedener Baustoffe

	Baustoffe	Bewegung nicht umkehrbar, Abbindeschwund mm/m	Bewegung umkehrbar (reversibel) mm/m
Zementgebundene Baustoffe	Kiesbeton	0,2-0,8	0,25
	Gasbeton, dampfgehärtet	0,2-0,8	0,50
	Zementmörtel	0,5-1,5	0,20
	Asbestzement, hochgepresst		1,20
	Asbestzement, hochgepresst und dampfgehärtet		0,50
Kunststoffe	Polystyrolschaumstoff		0,40-5
	Kunststoffschichtplatten		1,00-5
		Längenänderung in mm/m je % Wassergehaltsänderung (Bereich 0<w<20 %)	
Zum Vergleich	Holz	längs	0,05-0,12
		radial	1,00-2,4
		tangential	1,70-4,4

Lineare Wärmeausdehnungskoeffizienten verschiedener Baustoffe

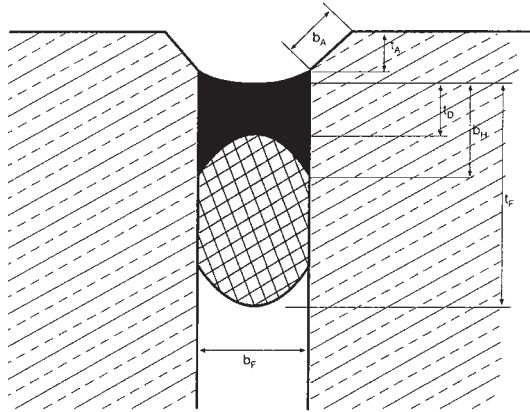
	Baustoffe	a/°C	Ausdehnung bei Δt = 100°C in mm pro Meter	
Naturstein	Kalkstein	8,5	x10-6 0,85	
	Gips	25	» 2,5	
	Marmor, je nach Art	2-20	» 0,2-2,0	
Kunststein	Klinker	7	x10-6 0,7	
	Keramische Platten	6	» 0,6	
	Backstein	5	» 0,5	
	Kalksandstein	8,5	» 0,85	
Zementgebundene Baustoffe	Kiesbeton	11	x10-6 1,1	
	Schlackenbeton	8,5	» 0,85	
	Gas-Schaumbeton	11	» 1,1	
	Zementmörtel	10-13	» 1,0-1,3	
	Asbestzement	10-12	» 1,0-1,2	
	Steinholz	17	» 1,7	
Metalle	Aluminium	23,5	x10-6 2,35	
	Kupfer	16,5	» 1,65	
	Chromnickelstahl	11-17	» 1,1-1,7	
	Stahl	11,5	» 1,15	
Kunststoffe	Acrylglas (Plexiglas)	80	x10-6 8,0	
	Polyamid	100	» 10,0	
	Hartpolyurethan	110-130	» 11-13	
	Hart-PVC	80	» 8,0	
	Weich-PVC	20	» 2,0	
	Hartgummi	77	» 7,7	
	Polypropylen	16-18	» 1,6-1,8	
	Melaminharz	40-60	» 4,0-6,0	
	Phenolharz	30-50	» 3,0-5,0	
Polyester, glasfaserverstärkt	10-25	» 1,0-2,5		
	Epoxidharzmörtel	20	» 2,0	
Zum Vergleich	Holz	längs zur Faser	7	» 0,7
		Holz quer zur Faser	40-50	» 4,0-5,0
		Glas	8	» 0,8
		Quarzglas	0,5	» 0,05

Dichtstoff- und Fugentechnik

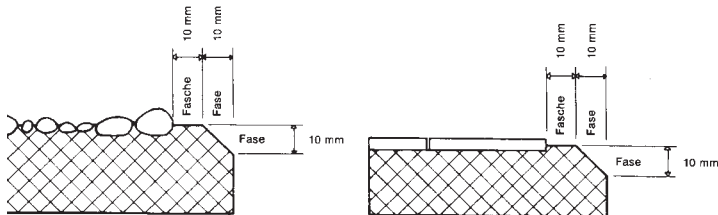
Fugenformen in der Praxis

Fugen zwischen Betonelementen

Die Kanten sollen abgefaste sein. Bei Waschbeton ist außerdem eine Fasche vorzusehen. Für die Dimensionierung gibt es Richtwerte (siehe Seite 30).

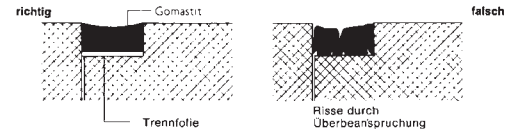


b_F = Breite der Fuge
 t_A = Tiefe der Fäse
 b_A = Breite der Fäse
 t_F = Tiefe des Abdichtungssystems
 b_H = Breite der Haftfläche
 t_D = Tiefe des Dichtstoffes



Die Haftung des Dichtstoffes am Fugenboden ist durch die Einlage eines Polyethylen-Streifens oder eines Schaumstoffprofils zu vermeiden. Dasselbe gilt für die Haftung in den Ecken bei Dreiecksfugen.

Abgesetzte Fugen



Dreieckförmige Anschlussfugen



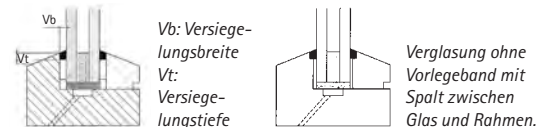
Stoßfugen



Scherfugen



Fensterveriegelung (Beispiel Holzfenster)





Vorschriften für die Versiegelung von Fenstern Minimale Versiegelungsquerschnitte

Länge der größten Glaskante (Zweiflankenhaftung)	Mindest-Versiegelungsquerschnitt $V_b \times V_t$
bis 120 cm	4 x 4 mm
121-200 cm	5 x 5 mm
über 200 cm	6 x 5 mm

Der Mindest-Versiegelungsquerschnitt ist erforderlich, damit der Dichtstoff ausreichende

Bewegungen wie Dehnung und Stauchung durchführen kann, ohne dass er am Glas oder an der Glasleiste abreißt, aber auch die auf das Glas wirkenden Kräfte in die Konstruktion abführt.

Verglasung von Holzfenstern ohne Vorlegeband

Änderungen in der Fertigungstechnik bei Holzfenstern lassen bei normalen Fenstern aus Holz ein Verglasungssystem mit einseitigem oder keinem Vorlegeband zu.

Nach den Erkenntnissen des Instituts für Fenstertechnik in Rosenheim (Veröffentlichung 9.83) kann dieses System eingesetzt werden, wenn die allgemeinen Anforderungen an den Glasfalz erfüllt sind und die Scheibe nicht eingespannt wird. Auf eine äußere und innere Versiegelung kann nicht verzichtet werden. Die hierfür notwendige Fugenausbildung muss beachtet werden.

Weitere Hinweise finden Sie in den aktuellen Normen wie zum Beispiel in der Glasnorm 01, herausgegeben vom SIGaB Zürich.

Achtung

Wenn bei Holz- und Holz-Alu-Fenstern Anstrichverträglichkeit verlangt wird, immer mit Gomastit VG30 versiegeln.

Die zulässige Gesamtverformung (oder Dauerdehnfähigkeit) ist eines der wichtigsten Merkmale moderner Dichtungsmassen. Sie gibt an, um wieviel Prozent der Fugenbreite eine Dichtungsmasse in der Praxis langfristig deformiert werden darf.

Bei den hochwertigen elastischen Dichtungsmassen auf 1Komponenten- oder 2Komponenten-Basis (Silikon, MS-Hybrid-Polymer, Polyurethan) beträgt die zulässige Gesamtverformung 20–25 % der Fugenbreite.

Plastische Massen mit elastischen Anteilen (Acryl) sind bis 10 % der Fugenbreite belastbar.

Rein plastische Massen besitzen praktisch kein Rückstellvermögen. Ihre zulässige Gesamtverformung beträgt höchstens 3 % der Fugenbreite.

Die Unterscheidung zwischen „elastisch“ und „plastisch mit elastischen Anteilen“ sowie „plastisch“ ist nicht absolut scharf und hängt von den jeweiligen Prüfungsbedingungen ab.

Dichtstoff- und Fugentechnik

I. Ermittlung des MS-Hybrid-Polymer-Verbrauches

(Theoretische Mengen. Die praktischen Mengen sind aufgrund des Abglättverlustes und zu erwartender Unregelmäßigkeiten der Fugenbreite um 10 bis 15 % zu erhöhen.)

Fugendimension in mm	Länge der Fuge in m				
	10	20	30	50	100
10 x 10	1000 (4)	2000 (7)	3000 (10)	5000 (16)	10000 (32)
5 x 10	500 (2)	1000 (4)	1500 (5)	2500 (8)	5000 (16)
5 x 8	400 (2)	800 (3)	1200 (4)	2000 (7)	4000 (13)
5 x 5	250 (1)	500 (2)	750 (3)	1250 (4)	2500 (8)
4 x 6	240 (1)	480 (2)	720 (3)	1200 (4)	2400 (8)
3 x 5	150 (1)	300 (1)	450 (2)	750 (3)	1500 (5)

Erläuterung:

Die obere Zahl bedeutet jeweils den Verbrauch in ml (1000 ml = 1 Liter).
Die eingeklammerten Zahlen stellen die Anzahl benötigter Kartuschen
à 310 ml dar.

Umrechnung von Liter in kg: 1 x spezifisches Gewicht

II. Vorschriften für die Fugendimensionierung

(für hochelastische Dichtungsmassen mit 25 % praktischer Dehnung)

Fugenabstand	Mindestfugenbreite			Fugentiefe		
	Beton / Kunststein	Aluminium	PVC	Beton / Kunststein	Aluminium	PVC
Bis 2 m	10 mm	15 mm	40 mm	8 mm	10 mm	20 mm
3 m	15 mm	25 mm	-	10 mm	15 mm	-
4 m	20 mm	30 mm	-	12 mm	15 mm	-
6 m	25 mm			15 mm		
10 m	40 mm	-	-	20 mm	-	-

Bei dunklen Wänden, extremen Temperaturwerten usw. müssen diese Werte erhöht werden.

Haftung

Der Dichtstoff darf nur an 2 Flanken haften. Damit an der 3. Flanke (Boden der Fuge) keine Haftung entsteht, wird ein Schaumstoffprofil oder ein anderes geeignetes Material eingelegt.

Einfülltiefe

Faustregel: 2/3 der Fugenbreite

Genauer: bis 9 mm Fugenbreite: quadratisch
bei 10–20 mm Fugenbreite: 2/3 der Fugenbreite
über 20 mm Fugenbreite: 1/2 der Fugenbreite

Die Verarbeitung von MS-Hybrid-Polymer Dichtungsmassen



1. Fugenbreite kontrollieren und eventuell durch Nachschleifen mit der Trennscheibe berichtigen (siehe Tabelle II, Seite 30).



2. Haftflächen von Verunreinigungen und losen Teilen gründlich säubern. Verunreinigungen auf nicht porösen Oberflächen wie Fetten, Formtrennmitteln usw. lassen sich oft mit Lösungsmitteln, Industriesprit oder Ethanol gut entfernen.

Verunreinigungen auf porösen Haftflächen (Holz, Beton usw.) sind mit der Trennscheibe abzuschleifen, da sie sonst in die Werkstoffe eindringen könnten. Lose Teile sind mit einer Drahtbürste zu entfernen und mit Pressluft auszublasen. Bei unbekanntem Farbanstrichen und bei Kunststoffen sind Rückfragen an unser Labor angezeigt.



3. Schaumstoffprofil einlegen (am besten Rundprofil aus Polyurethan-Schaum oder nicht saugendem Polyethylen) und Fugentiefe kontrollieren.



4. Fugenränder abkleben.



5. Haftvermittler anbringen.
6. Haftvermittler ablüften bzw. trocknen lassen (siehe Trocknungszeiten).



7. Dichtungsmasse mit Hand- oder Pressluftpistole einbringen.



8. Abspachteln und abglätten der Dichtungsmassenoberfläche mit neutralem Abglättmittel.



9. Entfernen der Abdeckbänder.



Händlerstempel

Merbenit[®]

Spezial MS-Hybrid Kleb- u. Dichtstoffe

Gomastit[®]

Spezial MS-Hybrid Dichtstoffe

TURBOFLEX[®]

Allround MS-Hybrid Kleb- u. Dichtstoffe

Reiß GmbH

Zum Rittersberg 34

D-69231 Rauenberg

Telefon +49(0)7253 934765

Telefax +49(0)7253 279138

mail@reiss-kraft.de

www.reiss-kraft.de



Wichtige
Merkblätter unter:
www.abdichten.de

Die perfekte Verbindung!

Reiß GmbH ist der Vertriebspartner für Gomastit und Merbenit in Deutschland und Österreich:

Reiß GmbH | Zum Rittersberg 34 | D-69231 Rauenberg
Telefon +49(0)7253 934765 | Telefax +49(0)7253 279138
mail@reiss-kraft.de | www.reiss-kraft.de
Hersteller: merz+benteli ag | CH-Niederwangen/Bern