



ERSETZT IN VIELEN FÄLLEN  
SCHRAUBEN, NÄGEL, NIETEN,  
SCHWEIßEN UND LÖTEN.  
FÜR SPANNUNGSFREIES KLEBEN.

IN DEN BEREICHEN WERKSTATT,  
BAU, MONTAGE, HANDWERK,  
INDUSTRIE, KFZ, MARINE,  
CARAVAN UND VIELES MEHR.



**TURBO FLEX**®  
DER ALLROUNDER UND PROBLEMLÖSER

4 IN 1

TRANSPARENT



TURBOFLEX® 4 in 1

TURBOFLEX® TRANSPARENT

## WEITERE PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Nass-in-Nass überlackierbar
- Pulverbeschichtbar
- Spiegellackverträglich
- Ausgerüstet gegen Pilz- und Schimmelbefall
- Klebt unter Wasser
- Antidröhneigenschaften
- Reduziert Körper- und Trittschall
- Schlag- und vibrationsfest, formschöne Übergänge
- 10 Minuten korrigierbar
- Mehr Klebekraft für mehr Sicherheit, DIN-Norm geprüft
- Punktschweißbar
- Natursteinverträglich, auch Marmor, keine Ausblühung\*
- UV- und witterungsbeständig\*

\*gilt ausschliesslich für TURBOFLEX® 4 in 1

## GUTE BESTÄNDIGKEIT

GUT: Gegen Wasser, aliphatische Lösemittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien.  
MÄßIG: Gegen Ester, Ketonen und Aromaten.  
NICHT BESTÄNDIG: Gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

Ihr Fachhändler



Alle Angaben dienen der ersten Information. Weitere wichtige Infos erhalten sie in den technischen Datenblättern. Bei Fragen beraten wir Sie gerne kompetent.

Reiß GmbH

Zum Rittersberg 34  
69231 Rauenberg

+49 (0) 7253 934 765

+49 (0) 7253 279 138

mail@reiss-kraft.de



reiss-kraft.de

Stand 11/2022



POLYMER

**TURBO FLEX**®  
DER ALLROUNDER UND PROBLEMLÖSER

4 IN 1

TRANSPARENT



TURBOFLEX® 4 IN 1  
hält sofort 400 g und  
hat 300 kg Zugkraft  
nach der Aushärtung  
(Fläche 10 x 10 cm).



Zertifizierungen gelten nur für  
TURBOFLEX® TRANSPARENT



# TURBOFLEX®

DER ALLROUNDER UND PROBLEMLÖSER

4 IN 1

TRANSPARENT

1

Schneller, kraftvoller Montage- und Konstruktionsklebstoff

2

Dauerelastischer, schrumpfarmer Fugendichtstoff

3

Übergänge und Nähte abdecken und versiegeln

4

Spachteln, modellieren, aufbauen, füllen; bis zu 40 mm standfest

## PRODUKTVORTEILE

- Silanmodifiziertes Polymer
- Einkomponentig
- Einfache Verarbeitung
- Lösungsmittel-, isocyanat-, wasser-, phthalat- und silikonfrei
- Korrigierbar
- Spalt- und rissüberbrückend
- Ideal für Innen und Aussen
- Sehr breites Haftspektrum – auch ohne Einsatz von Primer
- Extrem hohe Sofortklebekraft\*

\*gilt ausschliesslich für TURBOFLEX® 4 in 1

TURBOFLEX® 4 in 1

TURBOFLEX® TRANSPARENT

### FARBEN

-  Schwarz
-  Grau
-  Weiß

 Transparent



## TECHNISCHE DATEN

	TURBOFLEX® 4 in 1	TURBOFLEX® TRANSPARENT*
Chemische Basis	Silanmodifiziertes Polymer	Silanmodifiziertes Polymer
Hautbildung (bei + 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte)	ca. 4 Minuten	ca. 5 Minuten
Vernetzung (bei + 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte)	ca. 3,0 mm in 24 Stunden	ca. 2,0 mm in 24 Stunden
Verarbeitungs- und Objekttemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C	+ 5 °C bis + 40 °C
Temperaturbeständig (vernetzt)	- 40 °C bis + 90 °C kurzfristig bis + 200 °C	- 40 °C bis + 80 °C
Mindestklebespalt	≥ 1 mm	≥ 1 mm
Shore Härte A DIN ISO 7619-1	ca. 58	ca. 40
Modul bei 100 % Dehnung	ca. 2,2 N/mm <sup>2</sup>	ca. 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	ca. 3,2 N/mm <sup>2</sup>	ca. 2,8 N/mm <sup>2</sup>
Zugscherfestigkeit DIN EN 1465	ca. 3,0 N/mm <sup>2</sup> , 100 % kohäsiv Abriss	-
Bruchdehnung	ca. 200 %	ca. 250 %
Einstufung nach DIN 4102	B 2	B 2
Haltbarkeit nach Herstellung bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebinde	15 Monate	15 Monate
Farben	weiß, grau, schwarz	transparent
Gebindegrößen	Kartusche 290 ml	Kartusche 290 ml

\*TURBOFLEX® TRANSPARENT kann unter Aussenbewitterung eintrüben. Nicht für Fensterversiegelung geeignet.

## Ideal geeignet für große und kleine Flächen aus ...

Stahl, Edelstahl, Messing Aluminium (roh und eloxiert), Zink, Kupfer\*, chromatierten und galvanisierten Flächen, Glas, Spiegelglas, Hart- und Weich-PVC, PMMA\* (Acrylglas), ABS\*, PS\*, EP, GFK, PA, Pulverbeschichtung\* (Epoxid, Polyester), Acryllacke, EPDM\*, Styropor®, Styrodur®, Neopor, Acryl- und Kunststeinplatten, Keramik, Porzellan, Emaille, keramische Fliesen matt oder glasiert, Ziegelstein, Terrakotta, Marmor, Granit, (Naturstein), Putz, Beton, Holz, Kork, OSB-, MDF-, HPL-Spanplatten.  
Nicht geeignet für: Bitumenbeläge, Asphalt, PE, PP, Teflon, Silikon. (\* Vorher Haftung prüfen)

## Verarbeitungshinweise und Empfehlungen

Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Glatte, nichtsaugende Flächen können auch feucht sein. Bei porösen und saugenden Untergründen bitte Haftvermittler auftragen. Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Dosierspitze aufdrehen und in TURBOFLEX® Auspresspistole einlegen. Punkt- oder linienförmig einseitig auftragen. Teile fügen, eventuell korrigieren, danach anpressen. Produkt kann auch mit Zahnspachtel großflächig aufgetragen werden, jedoch muss eine Materialeseite saugfähig sein. Wenn nicht - Wassernebel aufsprühen. Für Anschlussfugen Produkt vor der Hautbildung glätten. Schwere Teile ausreichend abstützen. Für Unterwasser-Verklebungen bitte vorher technische Beratung einholen. Bitte technische Datenblätter beachten.

