

TECHNISCHES DATENBLATT
Reiß-Kraft KLEBEN + DICHTEN MS Hybrid

- Für Innen und Aussen
- sehr breites Haftspektrum
- Überstreich/ - lackierbar
- Hervorragende Dicht- und Klebeigenschaften

Reiß-Kraft KLEBEN + DICHTEN MS Hybrid ist ein innovativer und dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff auf Basis von silanmodifizierten Polymeren. Schnelles Aushärten, ein enorm breites Haftspektrum sowie seine hervorragende Dichteigenschaften (erfüllt die Norm ISO 11600-F20-HM) zeichnen Reiß-Kraft KLEBEN + DICHTEN MS Hybrid ebenso aus, wie die Zulassung für den lebensmittelnahen Bereich.

Produktvorteile

- Anstrichverträglich
- Einfache Verarbeitung
- Hohe Elastizität, gute mechanische Festigkeit
- Lange Verarbeitungszeit
- Lösungsmittel-, isocyanat-, silikonfrei
- Geruchsarm
- Nicht korrosiv auf Oberflächen
- Schlag- und vibrationsfest (schockabsorbierend)
- Schleif- und lackierbar
- Sehr breites Haftspektrum
- Sehr gute Dichteigenschaften

Technische Daten

Chemische Basis	Silanmodifiziertes Polymer
Aushärtemechanismus	1K feuchtigkeitshärtend
Konsistenz, DIN EN ISO 7390	Standfest, ≤ 3 mm
Verarbeitungszeit	max. 30 Min.
Durchhärtung nach 24 h	≥ 3.0 mm
Durchhärtung nach 48 h	≥ 4.0 mm
Shore A Härte, DIN ISO 7619-1	45
Zugfestigkeit DIN 53504 S2*	ca. 2.5 N/mm ²
Modul bei 100% Dehnung, DIN 53504 S2 *	ca. 1.6 N/mm ²
Bruchdehnung, DIN 53504 S2 *	ca. 350%
Dichte	1.52 ± 0.05 g/cm ³
Volumenänderung, DIN EN ISO 10563	≤ 5%
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	- 40 °C bis + 90 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Rückstellvermögen, DIN EN ISO 7389, bei einer Dehnung um 60%	≥ 60%
Zulässige Gesamtverformung	25%

Sämtliche Messungen wurden unter Normbedingungen (23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.

* Die Daten basieren auf Messungen nach 3 Monaten.


Anwendungsbeispiele

Anschluss- und Bewegungsfugen im Innenbereich. Anschluss - und Bewegungsfugen im Außenbereich, welche begangen oder befahren werden. Verklebungen im Baubereich wie beispielsweise Fensterbänke, Treppenstufen, Profile, Leisten, usw. Flexibles und dichtendes Kleben in den Bereichen Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik, Karosserie-, Waggon-, Fahrzeug- und Containerbau.

Haftspektrum

Haftspektrum Gut geeignete Materialien sind Metalle, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, anodierte, chromatierte oder feuerverzinkte Oberflächen, diverse Kunststoffe, Keramik, Stein, Beton und Holz. Durch die große Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen. Nicht geeignet für den Einsatz auf Deckstreifen aus Kupfer und für Fensterversiegelungen.

Untergrundvorbereitung

Voraussetzung für einwandfreie Dichtungsarbeiten sind richtige Fugendimensionierung und Vorbehandlung der Haftflächen. Fugendimensionierung im Hochbau siehe DIN-Norm 18540 und SIA-Norm 274. Zur Erzielung maximaler Haftfestigkeit ist ein trockener, sauberer, fettfreier und strukturell einwandfreier Untergrund Voraussetzung. Auf glatten, nicht saugenden Untergründen

TECHNISCHES DATENBLATT

wird eine Vorreinigung mit Reinigungsalkohol oder Isopropanol empfohlen. Poröse Oberflächen müssen gegebenenfalls geschliffen, entstaubt und gereinigt werden. Bei Sanierungen muss der alte Dichtstoff möglichst vollständig entfernt werden. Es muss abgeklärt werden, um welche Basis es sich beim alten Dichtstoff handelt. Wir empfehlen Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik. Die Verträglichkeit zu angrenzenden Materialien, Beschichtungsmitteln, usw. muss vorgängig geklärt werden

Haftvermittler

Bei vielen Materialien wird eine gute Haftung auch ohne Haftvermittler erzielt. Bei Feuchtigkeitsbelastung empfehlen wir den Einsatz von Haftvermittler V21 auf offenporigen Oberflächen und Haftvermittler V2 bei geschlossenporigen Materialien. Bei thermolackierten bzw. pulverbeschichteten Oberflächen sowie Kunststoffen empfehlen wir Haftvermittler V40. Vorversuche sind empfehlenswert. Hinweis: Haftvermittler und dünn verstrichener Dichtstoff hinterlassen Flecken, welche nicht mehr vollständig entfernt werden können

Verarbeitung

- Bitte beachten Sie die Merkblätter vom Industrieverband Dichtstoffe e.V. vor Ihrer Verarbeitung. Diese können Sie kostenlos herunterladen unter https://www.reiss-kraft.de/ivd-merkblaetter_red/
- Fuge gemäß Vorgaben Untergrundvorbereitung und Haftvermittler vorbereiten
- Haltbarkeitsdatum aller verwendeter Materialien beachten und einhalten
- Düsen Spitze entsprechend der Fugenbreite zuschneiden
- Gebinde in geeignete Pistole (Hand-, Druckluft-, Akkupistole) einlegen
- Material luftblasenfrei in die Fuge einbringen
- Die Fuge muss innerhalb der Verarbeitungszeit ausgeführt werden
- Wir empfehlen zum Glätten der Fugen unser Reiß-Kraft FINISH und allenfalls Fugenwerkzeuge einzusetzen
- Bei Verklebungen wird das Auftragen mittels Dreiecksdüse empfohlen
- Je nach Klebefläche, Materialausdehnungen, Spannungen und mechanischen Belastungen wird eine Schichtdicke von 1 - 6 mm empfohlen
- Bei diffusionsoffenen Substraten kann die Masse mittels Zahnpachtel großflächig aufgetragen werden
- Die Verklebung muss innerhalb der Verarbeitungszeit erfolgt sein
- Nicht ausgehärteter Dichtstoff kann mittels Reiß-Kraft CLEAN oder Isopropanol entfernt werden
- Ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
- Als weiteres nützliches Verarbeitungszubehör empfehlen wir unsere hochwertige Profi-Dosierpistole TURBOFLEX sowie unser spezielles Reiß-Kraft Winkeldüsen Set mit Verlängerungen
- Reiß-Kraft KLEBEN + DICHTEN MS Hybrid kann auch vollautomatisiert verarbeitet werden.

Anstrichverträglichkeit

Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen. Wird auf gestrichene oder verputzte Untergründe aufgetragen, ist eine genügende Trocknungszeit des Anstriches / Verputzes einzuhalten (in der Regel 10 Tage). Nach Reinigung mit Aceton ist Reiß-Kraft KLEBEN + DICHTEN MS Hybrid jederzeit wieder überlackierbar.

Chemische Beständigkeit

Gut gegen: Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
Mäßig gegen: Ester, Ketone und Aromaten
Nicht beständig gegen: konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

Haltbarkeit und Lagerung

15 Monate ab Produktionsdatum in Originalverpackung
Kühl und trocken lagern (+ 10 °C bis + 25 °C)
Weitere Informationen auf Anfrage

Verpackungseinheiten

Kartuschen á 310 ml in Kartons á 12 Stück

Erhältlich in der Farbe

- Weiß

TECHNISCHES DATENBLATT

Arbeits- und Umweltsicherheit

Wichtige Informationen über Arbeits- und Umweltsicherheit sowie Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Erfüllt folgende Normen

- EMICODE EC1Plus: sehr emissionsarm
- ISEGA: für lebensmittelnahen Bereich
- ISO 11600-F20-HM



Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie – auch in patentrechtlicher Hinsicht – übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichend Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.