

HAFTTABELLE

VIELSEITIG EINSETZBAR FÜR DEN INNEN- UND AUSSENBEREICH

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium (roh und eloxiert)
- Messing, Zink und Kupfer
- Chromierte und galvanisierte Flächen
- Glas und Spiegelglas
- Hart*- und Weich- PVC*
- PMMA* (Acrylglas), Polycarbonat*
- ABS*, PS*, EP*, GFK und PA*
- Pulverbeschichtung*
- Epoxid und Polyester
- Acryllacke*
- EPDM*, Styropor® und Styrodur®
- Neopor, Acryl- und Kunststeinplatten
- Teak- und Kunstteak*- Beläge
- Keramik, Porzellan und Emaille
- Keramische Fliesen matt oder glasiert
- Ziegelstein, Terrakotta, Marmor und Granit (Naturstein)
- Putz*, Beton, Holz und Kork
- HPL*, MDF-, OSB- und Spanplatten

NICHT GEEIGNET FÜR

Bitumen, Teflon, Silikon, PE, PP, POM und TPE.

*Bei der großen Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche und Haftprüfungen (z.B. Raupenschältest) empfohlen.

Die oben dargestellte Haftarbeit zeigt dem Anwender unsere Erfahrung aus Labor und Praxis und kann als Hilfestellung für die Produktauswahl dienen.

Zeichenerklärung: Gute Haftung
 Alle Untergründe müssen sauber und tragfest sein.
 Alle Angaben dienen nur der ersten Information.
 Bitte holen Sie bei Unklarheiten immer technischen Rat ein.

TURBOFLEX® PLAN

HIGH-TECH-KLEBSTOFF FÜR HOCHBEANSPRUCHE FLÄCHEN

TURBOFLEX® PLAN



INHALT

- 10 Schlauchbeutel à 400 ml / 550 g e
- 1 Rührstab
- 1 Zahnpachtel
- 2 Schlauchbeuteldüsen

FARBE

Ocker, RAL 1015

Ihr Fachhändler



Alle Angaben dienen der ersten Information. Weitere wichtige Infos erhalten Sie in den technischen Datenblättern. Bei Fragen beraten wir Sie gerne kompetent.

Reiß GmbH

Zum Rittersberg 34
 69231 Rauenberg

- +49 (0) 7253 934 765
- +49 (0) 7253 279 138
- mail@reiss-kraft.de



POLYMER

TURBOFLEX® PLAN

HIGH-TECH-KLEBSTOFF FÜR HOCHBEANSPRUCHE FLÄCHEN



DIE PERFEKTE KLEBUNG

FÜR HOCHBEANSPRUCHE FLÄCHEN



TURBOFLEX® PLAN

HIGH-TECH-KLEBSTOFF FÜR HOCHBEANSPRUCHTE FLÄCHEN

TECHNISCHE DATEN

TURBOFLEX® PLAN

- 1 Sehr hohe Reiß-, Schlag-, Druck-, Schub- und Rollfestigkeit
- 2 Leichtes Verarbeiten mit der Spachtel
- 3 Reduziert Körper- und Trittschall
- 4 Für Pulver- und Thermolackierung kurzzeitig bis + 220 °C beständig
- 5 Nicht korrosiv auf Oberflächen
- 6 Schlag- und vibrationsfest (schockabsorbierend)

PRODUKTVORTEILE

- Sehr hohe Klebkraft
- Lange Verarbeitungszeit
- Lösungsmittel-, phthalat-, isocyanat- und silikonfrei
- Sehr breites Haftspektrum
- Geeignet für Innen und Aussen
- Witterungsbeständig
- Sehr geringer Schrumpf
- Geeignet auch für elastische Beläge
- Ausgleichend bei Höhenunterschieden
- Geruchsarm
- Anstrichverträglich
- Dauerelastisch auch bei hohen Temperaturen
- Korrigierbar
- Spalt- und rissüberbrückend
- Haftet auch auf feuchten Flächen
- Sehr gute Dichteigenschaften

Chemische Basis	Silanmodifiziertes Polymer
Aushärtemechanismus	1K feuchtigkeitshärtend
Konsistenz	spritzbar
Shore Härte A, DIN ISO 7619-1	ca. 52
Modul bei 100 % Dehnung, DIN 53504 S2*	ca. 1,7 N/mm ²
Bruchdehnung, DIN 53504 S2*	ca. 200 %
Zugfestigkeit, DIN 53504 S2*	ca. 2,3 N/mm ²
Verarbeitungszeit	max. 25 Minuten
Durchhärtung nach 24 h	≥ 2,5 mm
Durchhärtung nach 48 h	≥ 3,5 mm
Dichte	1,40 + 0,05 g/cm ³
Volumenänderung, DIN EN ISO 10563	≤ 3 %
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	- 40 °C bis + 90 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Flächenverbrauch mit B2-Zahnung (Klebspalt)	ca. 280 g/m ² (ca. 1,0 mm)
B3-Zahnung (Klebspalt)	ca. 700 g/m ² (ca. 1,5 mm)

Sämtliche Messungen wurden unter Normbedingungen (+ 23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.

* Die Daten basieren auf Messungen nach 3 Monaten.

Gebrauchsanweisung

Kann direkt aus dem Schlauchbeutel oder mittels geeigneter Pistole (Hand-, Druckluft-, Akkupistole) verarbeitet werden.

Bei großflächigen Verklebungen kann das Material mittels Zahnpachtel, Pinsel, Kurzflorrolle oder Flächendüse auf den Untergrund aufgetragen werden.

Vor Arbeitsbeginn bitte Technisches Datenblatt lesen oder technische Beratung einholen.

Bei gewerblicher Anwendung bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

