



NEU!

**KLEBEN + DICHTEN**  
MS Hybrid

**DEINE MARKE,  
DEIN ERFOLG!**

### ANWENDUNGSBEISPIELE

Anschluss- und Bewegungsfugen im Innenbereich. Anschluss und Bewegungsfugen im Aussenbereich, welche begangen oder befahren werden. Verklebungen im Baubereich wie beispielsweise Fensterbänke, Treppenstufen, Profile, Leisten, usw. Flexibles und dichtendes Kleben in den Bereichen Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik, Karosserie-, Waggon-, Fahrzeug- und Containerbau.

### HAFTSPEKTRUM

Gut geeignete Materialien sind Metalle, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, anodisierte, chromatierte oder feuerverzinkte Oberflächen, diverse Kunststoffe, Keramik, Stein, Beton und Holz. Durch die grosse Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen.

### NICHT GEEIGNET FÜR

Kupfer, Fensterversiegelungen, Bitumen, POM, Silikon, PTFE, PE, PP, HDPE und LDPE

**FARBE**  
Weiß



ERFÜLLT DIE NORM ISO 11600-F20-HM INHALT 310 ml / 460 g e



NEU!

**KLEBEN + DICHTEN**  
MS Hybrid

Art.Nr.: 66000



Ihr Fachhändler



Alle Angaben dienen der ersten Information. Weitere wichtige Infos erhalten sie in den technischen Datenblättern. Bei Fragen beraten wir Sie gerne kompetent.

Reiß GmbH  
Zum Rittersberg 34  
69231 Rauenberg

+49 (0) 7253 934 765  
+49 (0) 7253 279 138  
mail@reiss-kraft.de

reiss-kraft.de



Stand 07/2023



POLYMER

NEU!

**KLEBEN + DICHTEN**  
MS Hybrid



STYROPOR®



FASERZEMENT



STAHLBLECH



EDELSTAHL



KUNSTSTOFF



BETON



GLAS



ALUMINIUM

reiss-kraft.de



NEU!  
**KLEBEN + DICHTEN**  
 MS Hybrid

DEINE MARKE,  
 DEIN ERFOLG!



**PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

- Einkomponentig
- Anstrichverträglich
- Einfache Verarbeitung
- Für Innen und Aussen
- Sehr emissions- und geruchsarm
- Lange Verarbeitungszeit
- Nicht korrosiv auf Oberflächen
- Schleif- und lackierbar
- Sehr breites Haftspektrum
- Sehr gute Dichteigenschaften
- Einsetzbar in lebensmittelnahen Bereichen
- Lösungsmittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Hohe Elastizität, gute mechanische Festigkeit
- Schlag- und vibrationsfest (schockabsorbierend)
- Geruchsarm

reiss-kraft.de



NEU!  
**KLEBEN + DICHTEN**  
 MS Hybrid

DEINE MARKE,  
 DEIN ERFOLG!

**TECHNISCHE DATEN**

- Verarbeitungszeit: max. 30 Minuten
- Verarbeitungstemperatur: + 5 °C bis + 40 °C
- Zugfestigkeit DIN 53504 S2\*: ca. 2.5 N/mm<sup>2</sup>
- Bruchdehnung, DIN 53504 S2\*: ca. 350 %
- Klebespalt ≥ 1 mm

Chemische Basis	Silanmodifiziertes Polymer
Aushärtemechanismus	1K feuchtigkeitshärtend
Durchhärtung nach 24 h	≥ 3.0 mm
Durchhärtung nach 48 h	≥ 4.0 mm
Shore A Härte, DIN ISO 7619-1	45
Modul bei 100% Dehnung, DIN 53504 S2*	ca. 1.6 N/mm <sup>2</sup>
Dichte	1.52 ± 0.05 g/cm <sup>3</sup>
Volumenänderung, DIN EN ISO 10563	≤ 5 %
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	- 40 °C bis + 90 °C
Rückstellvermögen, DIN EN ISO 7389, bei einer Dehnung um 60%	≥ 60 %
Zulässige Gesamtverformung	25 %

Sämtliche Messungen wurden unter Normbedingungen (23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.  
 \* Die Daten basieren auf Messungen nach 3 Monaten.

**GEBRAUCHSANLEITUNG**

Reiß-Kraft MS Hybrid KLEBEN + DICHTEN kann direkt aus der Kartusche aufgetragen und verarbeitet werden (Wir empfehlen unsere TURBOFLEX® Auspresspistole).



TURBOFLEX®  
 Auspresspistole

Bei vollflächigen Materialverklebungen sollte eine Materialseite diffusionsdurchlässig sein. Sollten beide Materialflächen diffusionsgeschlossen sein, muss vor dem Fügen ein Wassersprühnebel (ca. 10 g/m<sup>2</sup>) auf eine Materialseite aufgesprüht werden. Nicht ausgehärtete Kleb- und Dichtstoffreste können gut mit Reiß-Kraft CLEAN entfernt werden. Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Rost vorab entfernen. Vor Arbeitsbeginn bitte Technische Datenblätter beachten.

Mehr dazu  
 im Netz:

