



1. Schneller kraftvoller Montage- und Konstruktionsklebstoff
2. Dauerelastischer schrumpfarmer Fugendichtstoff
3. Übergänge und Nähte abdecken und versiegeln
4. Spachteln, modellieren, aufbauen, füllen; bis zu 40 mm standfest



Hält sofort 400 g und hat
300 kg Zugkraft nach der
Aushärtung (Fläche 10 x 10 cm)



Ihr Fachhändler:

TURBO FLEX®

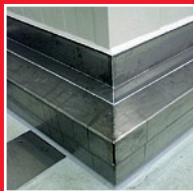


Alle Angaben dienen nur der ersten Information. Viele weitere wichtigen Informationen erhalten Sie aus dem technischen Datenblatt. Bei Fragen beraten wir Sie kompetent und gerne.
Reiß GmbH, D-69231 Rauenberg
Tel.: +49 (0)7253-934765, Fax: +49 (0)7253-279138
mail@reiss-kraft.de

POLYMER www.reiss-kraft.de

Für Werkstatt, Bau, Montage, Handwerk, Industrie, KFZ, Marine und Caravan





TURBOFLEX®

4 in 1 ersetzt

in vielen Fällen Schrauben, Nägel, Nieten, Schweißen und Löten, für spannungsfreies Kleben

- Extrem hohe Sofortklebekraft
- 1K-High-Tech Hybrid-Flex-Polymer
- Enthält kein Silikon, Lösemittel, Wasser und Isocyanat
- UV- und witterungsbeständig: Ideal für außen und innen
- Sehr breites Haftspektrum – auch ohne Einsatz von Primern
- Der Allrounder und Problemlöser

Ideal geeignet für große und kleine Flächen aus

- Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium (roh und eloxiert), Zink, Kupfer*, chromatierten und galvanisierten Flächen, Glas, Spiegelglas, Hart- und Weich-PVC, PMMA* (Acrylglas), ABS*, PS*, EP, GFK, PA, Pulverbeschichtung* (Epoxid, Polyester), Acryllacken, EPDM*, Styropor®, Styrodur®, Neopor, Acryl- und Kunststeinplatten, Keramik, Porzellan, Emaille, keramischen Fliesen matt oder glasiert, Ziegelstein, Terrakotta, Marmor, Granit (Naturstein), Putz, Beton, Holz, Kork, OSB-, MDF-, HPL-Spanplatten. Nicht geeignet für: Bitumenbeläge, Asphalt, PE, PP, Teflon, Silikon. [*Vorher Haftung prüfen]

Verarbeitungshinweise und Empfehlungen

- Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Glatte, nichtsaugende Flächen können auch feucht sein. Bei porösen und saugenden Untergründen bitte Haftvermittler auftragen. Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Dosierspitze aufdrehen und in TURBOFLEX® Auspresspistole einlegen. Punkt- oder linienförmig einseitig auftragen. Teile fügen, eventuell korrigieren, danach anpressen. Produkt kann auch mit Zahnpachtel großflächig aufgetragen werden, jedoch muss eine Materialseite saugfähig sein. Wenn nicht – Wassernebel aufsprühen. Für Anschlussfugen Produkt vor der Hautbildung glätten. Schwere Teile ausreichend abstützen. Für Unterwasser-Verklebungen bitte vorher technische Beratung einholen. Bitte technische Datenblätter beachten.

Gute Beständigkeit

- Gut: gegen Wasser, aliphatische Lösemittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien. Mäßig: gegen Ester, Ketonen und Aromaten. Nicht beständig: gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe. Absolut witterungsbeständig.



Technische Daten	TURBOFLEX® 4 in 1	TURBOFLEX® Transparent*
Chemische Basis	MS-Polymer	MS-Polymer
Hautbildung (bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte)	ca. 4 Minuten	ca. 5 Minuten
Vernetzung (bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte)	ca. 3,0 mm in 24 Stunden	ca. 2 mm in 24 Stunden
Verarbeitungs- und Objekttemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C	+ 5 °C bis + 40 °C
Temperaturbeständig (vernetzt)	- 40 °C bis + 90 °C kurzfr. bis + 200 °C	- 40 °C bis + 80 °C
Shore Härte A DIN ISO 7619-1	ca. 58	ca. 42
Modul bei 100 % Dehnung	ca. 2,2 N/mm ²	ca. 1,4 N/mm ²
Zugfestigkeit	ca. 3,2 N/mm ²	ca. 2,8 N/mm ²
Zugscherfestigkeit DIN EN 1465	ca. 3,0 N/mm ² , 100 % kohäs. Abriss	—
Bruchdehnung	ca. 200 %	ca. 225 %
Einstufung nach DIN 4102	B 2	B 2
Haltbarkeit nach Herstellung bei kühler und trockener Lagerung	15 Monate	12 Monate
Farben	weiß, grau, schwarz	transparent
Gebindegrößen	Kartusche 290 ml	Kartusche 290 ml



TURBOFLEX® 4 in 1



TURBOFLEX®
Transparent*